

使用說明書

Dingo

EX2002MB



© 英展實業股份有限公司 版權所有



目 錄

安全注意事項	3
特點介紹	3
第一章 前/後面板，規格介紹	4
1-1 前面板.....	4
1-2 後面板.....	4
1-3 按鍵說明.....	5
1-4 技術參數.....	5
1-5 查看程式版號.....	6
第二章 一般常用功能說明	7
2-1 各項設定操作程式.....	7
2-2 功能設定.....	9
2-3 錯誤訊息 (於一般校正時顯示).....	12
第三章 校正	13
3-1 荷重元安裝.....	13
3-2 校正參數設定及校正流程.....	14
3-3 規格校正.....	16
3-4 一般校正.....	18
3-5 線性校正.....	19
3-6 數位校正.....	21
第四章 重量比較程式	22
4-1 重量比較程式之設定說明.....	22
4-2 重量檢測之參數設定.....	25
4-3 計量信號輸出條件.....	28
4-4 一般投入計量流程圖 (SQ-01=1).....	29
4-5 一般排出計量流程圖 (SQ-01=2).....	30
4-6 Hi,OK,Lo 輸出時機流程圖	31
4-7 內建程式投入計量流程圖 (SQ-01=4).....	32
4-8 內建程式排出計量流程圖 (SQ-01=5).....	33
4-9 保持模式 (SQ-01 = 6).....	34
4-9-1 保持模式流程圖(SQ-01=6 SQ-16=0 或 2 或 4)	35
4-9-2 保持模式之 Hi,OK,Lo 重量比較.....	36
4-10 自動累加/傳送	36
第五章 介面	37
5-1 串行輸出/入介面 (內建, OP-01).....	37
5-2 BCD 並列輸出介面 (OP-02).....	45
5-3 類比電流/電壓輸出介面 (OP-03)	47
5-4 外部信號輸出/輸入介面 (OP-04,OP-05).....	50
第六章 維護	55
6-1 所有參數恢復為出廠設定值.....	55
6-2 功能參數維護.....	55
6-2-1 功能設定參數恢復為出廠設定值	55
6-2-2 清除零點補償值及扣重值	55
6-2-3 清除計量設定值	56



6-2-4	顯示零點電壓值 (mV/V).....	56
6-2-5	顯示跨距電壓值 (mV/V).....	56
6-3	測試模式.....	57
6-3-1	7 段顯示器及各指示符號測試.....	58
6-3-2	按鍵及校正開關測試.....	58
6-3-3	A/D 內部值顯示測試	58
6-3-4	內建 RS-232 串列輸出入測試	58
6-3-5	EEPROM 記憶體測試.....	58
6-3-6	Option 介面卡測試	58
附錄一	七節碼字樣說明	60
附錄二	功能明細表	61



安全注意事項

- ☐ 當此控制器被裝設于高雜訊之場所時，請務必將接地線直接接於背板標示“ $\perp$ ”符號處。
- ☐ 如有任何因素須將後背板打開時，請務必先將電源連接線與主電源斷開。
- ☐ 當自行安裝選配介面卡時，請務必先斷電且必須將一黃綠色之接地線固定於背板上（與另外二條接地線鎖在一起）。
- ☐ 開機前請先確認所供給之電壓是否在本機之接受範圍內 AC85V ~ AC265V.
- ☐ 操作溫度為 0°C ~ 40°C

特點介紹

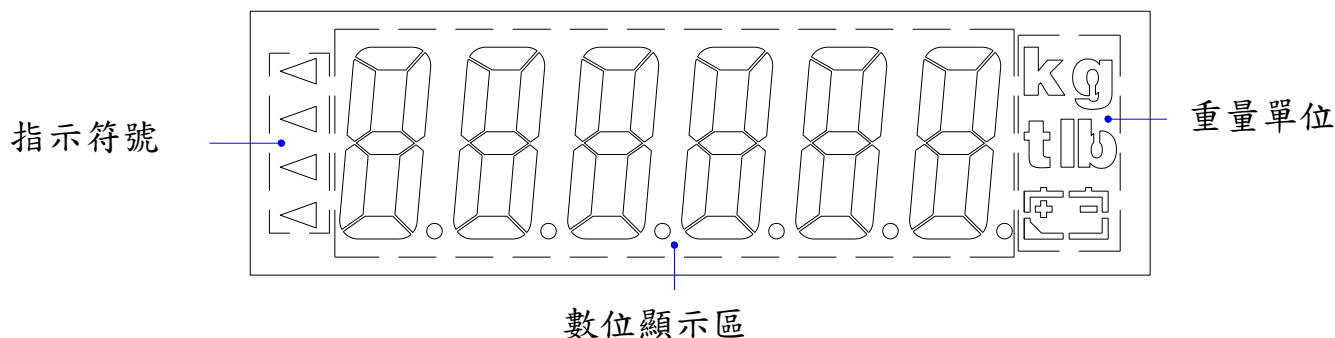
EX2002MB Dingo 是一台功能強大且專為重量控制所設計之控制器，其特點如下：

- ☐ 小型化之設計
 - ◆ DIN size 面板尺寸 96×48 mm 方便收納於控制機台內或鑲嵌於控制盤面上
 - ◆ 前面板具潑水防護
- ☐ 高性能 A/D 介面
 - ◆ 0.12μVD 高靈敏度
 - ◆ 每秒 120 次之最高取樣速度
 - ◆ 量測範圍-0.1 ~ 4.0 mV/V
- ☐ 靈活的校正方式
 - ◆ 一般 2 點校正
 - ◆ 可作 5 點線性校正
 - ◆ 可直接輸入電壓值 mV/V，無須實際之重量負載
 - ◆ 可讀出感測器輸出之電壓值 mV/V，便於日後之維護
- ☐ 可調式數字濾波器
 - ◆ 可有效的抑制現場環境所產生之振動。
- ☐ 六種重量比較模式可涵蓋大部份之應用狀況
- ☐ 靈活的計量模式，可獨立完成簡易之系統或連接 PLC 達成一複雜之系統
 - ◆ 具有補投料之功能
 - ◆ 泄料手/自動操作
 - ◆ 可設定批次迴圈次數
 - ◆ 重量及次數累計
- ☐ 內建一組 RS232C 全雙工及 485 通訊
- ☐ 介面卡選配部份
 - ◆ OP-01 RS422/485/232 串行輸出/入介面
 - ◆ OP-02-1 BCD 並列輸出介面（Open Collector 輸出）
 - ◆ OP-02-2 BCD 並列輸出介面（TTL 輸出）
 - ◆ OP-03 16 Bits Analog 電流/電壓輸出介面(0 ~ 20 mA / 0 ~ 10V)
 - ◆ OP-04 控制 I/O(4I/4O) + Setpoint In(BCD code)
 - ◆ OP-05 控制 I/O(8I/8O)



第一章 前/後面板，規格介紹

1-1 前面板



☐ 數位顯示區

- 6 位數，紅色 7 段顯示器，字高 0.63
- 可作毛重/淨重/累計重量/累計次數之切換顯示

☐ 指示符號“◀”

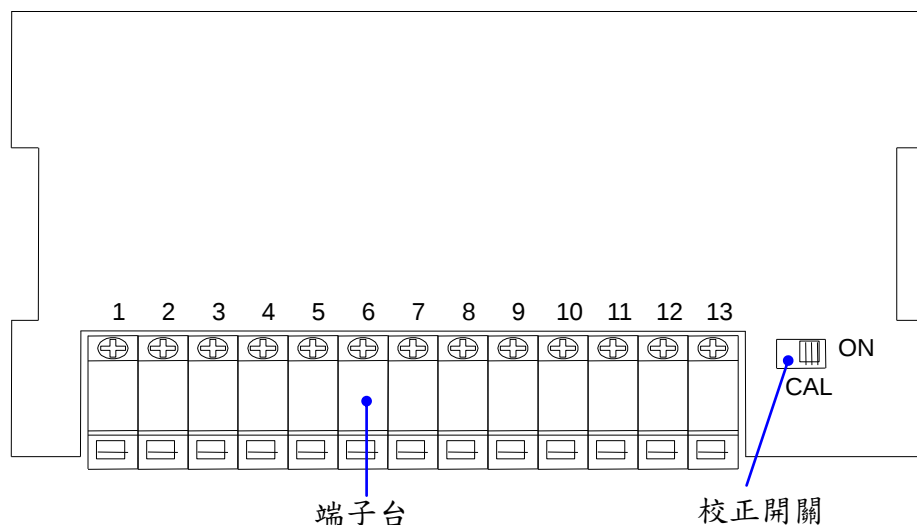
ZERO	◀	: 重量置零指示
MD	◀	: 不穩定指示
GROSS	◀	: 毛重指示
NET	◀	: 淨重指示

☐ 使用者可利用 FNC- 06 ~ FNC- 09 依需求設定各“◀”符號之指示意義，並從隨機所附之貼紙中選用適合之小貼紙，貼於“◀”符號左邊機殼上，方便操作時判讀其意義。

☐ 重量單位

可顯示 “kg”、“g”、“t”、“lb”等重量單位。

1-2 後面板



☐ 端子台 (13PIN)

1 st	: FG
2 nd	: AC IN
3 rd	: AC IN
4 th	: NC
5 th	: TX
6 th	: RX
7 th	: SG
8 th	: E+
9 th	: SEN+
10 th	: SEN-
11 th	: E-
12 th	: SIG +
13 th	: SIG -

☐ 校正開關：開關方嚮往右為“ON”（進入校正模式），往左為“OFF”。



1-3 按鍵說明



於設定參數或校正模式時，作為**跳離**使用。

在一般狀態下，作為**進入或離開待機模式**使用。

- ： **進入待機模式**：所有顯示（ZERO “◀”符號除外）及資料輸出全部關閉。
- ： **離開待機模式**：主機重新開機。



： 于設定參數時，作為**閃爍字元往左移**使用。

- ： 在一般狀態下，作為**重量置零**使用。



： 于設定參數時，作為**閃爍字元往右移**使用。

- ： 在一般狀態下，作為**扣重**使用。



： 于設定參數時，作為**閃爍數位加1或向上選擇項目**使用。

- ： 在一般狀態下，作為**執行FNC-05所設定之功能**使用。
- ： 開機倒數時,按下此鍵可查看程式版號。



： 于設定參數時，作為**閃爍數位減1或向下選擇項目**使用。

- ： 在一般狀態下，作為**FNC-04所設定功能**使用。



- ： **確認鍵**。

☞ 使用 FNC-03 可將按鍵個別鎖定。

☞ “置零”動作，受 CSP-05 及 CSP-10 規範。

☞ “扣重”動作，受 CSP-10 及 CSP-11 規範。

1-4 技術參數

A/D 轉換部份

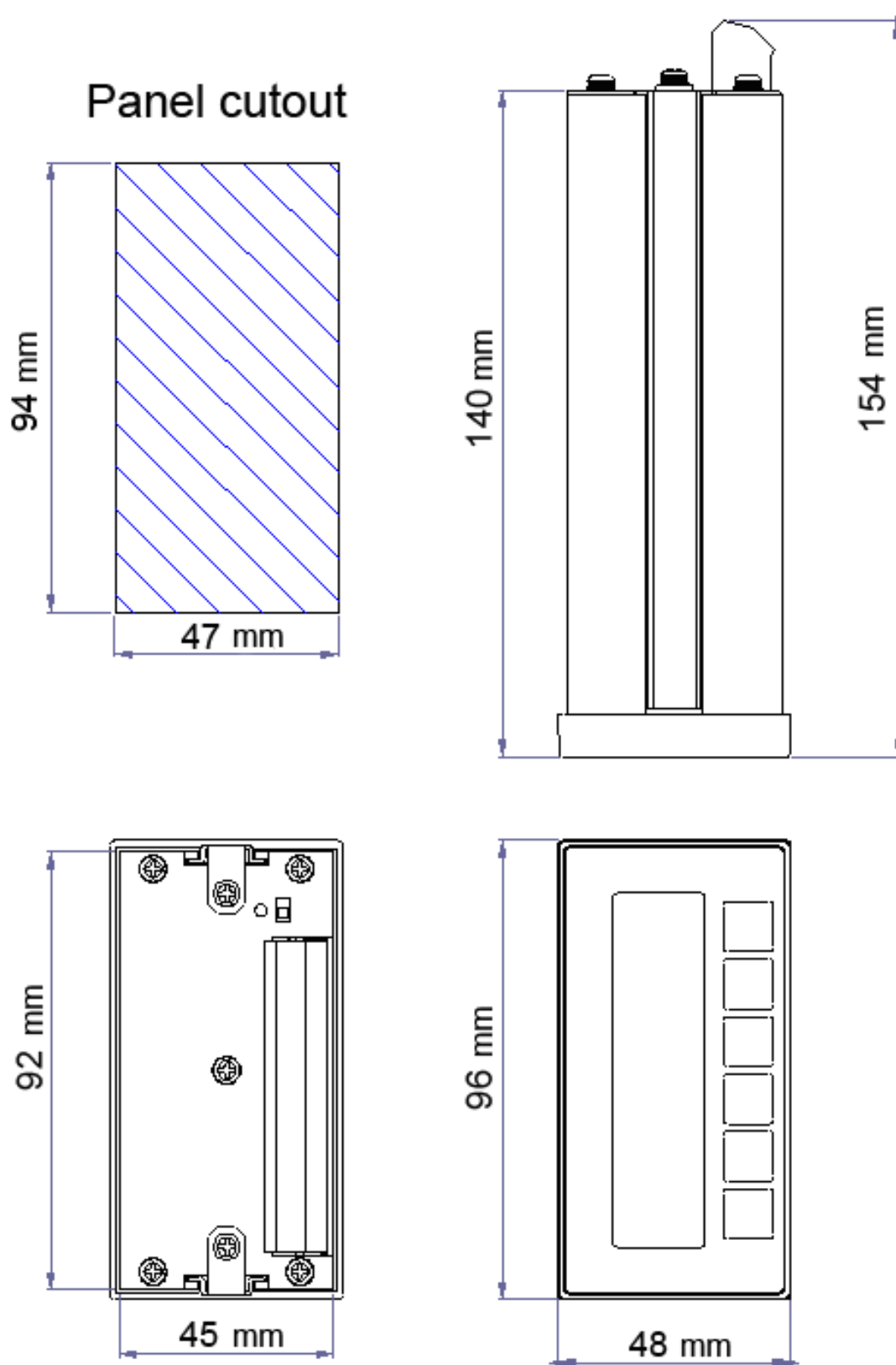
- ◆ 輸入靈敏度 0.12μV/D 以上
- ◆ 內部解析 1 / 1,000,000
- ◆ 取樣速度 120 次/秒（最高）
- ◆ 使用範圍 - 0.1 mV/V ~ 4.0 mV/V
- ◆ 荷重元激發電源 5 VDC ±5%，120mA（可接 8 組 350 Ω 荷重元）

電源供應

- ◆ AC100V ~ 240V 50/60Hz
- ◆ 電源消耗約 10VA



外觀尺寸



1-5 查看程式版號

開機倒數時，按下



鍵可查看程式版號。



第二章 一般常用功能說明

2-1 各項設定操作程式

功能	操作程式	顯示區顯示	說明
進入校正模式	將校正開關撥至“ON”	00 000	詳細內容 請參考 3-2
進入功能設定	開機完成後， 先按住  鍵不放再按  鍵	00 000	詳細內容 請參考 2-2
所有參數 恢復為出廠設定值	于開機倒數時， 將校正開關撥至“ON” 同時按  鍵與  鍵	0.000	詳細內容 請參考 6-1
功能設定參數 恢復為出廠設定值	于開機倒數時， 同時按  鍵與  鍵	0 000	詳細內容 請參考 6-2-1
清除 零點補償值及扣重值	于開機倒數時， 同時按  鍵與  鍵再按  鍵	0 0000	詳細內容 請參考 6-2-2
清除計量設定值	于開機倒數時，同時 按  鍵與  鍵再按  鍵 2 次	0 000	詳細內容 請參考 6-2-3
顯示零點電壓值 (mV/V)	于開機倒數時，同時 按  鍵與  鍵再按  鍵 3 次	0 0000	詳細內容 請參考 6-2-4
顯示跨距電壓值 (mV/V)	于開機倒數時， 同時按  鍵與  鍵再按  鍵	0 0000	詳細內容 請參考 6-2-5
進入測試模式	于開機倒數時， 同時按  鍵與  鍵	0. 000	詳細內容 請參考 6-3
Setpoint 重量檢測之參數設定	將 FNC-04 之參數，設定為 1， 於一般狀態下，按  鍵	0.00000 或 0.00	詳細內容 請參考 4-2



在各項設定操作程式中，皆可使用下列按鍵完成所有動作。



⇒ 將閃爍點數值增加



⇒ 將閃爍點往右移



⇒ 將閃爍點數值減少



⇒ 儲存設定

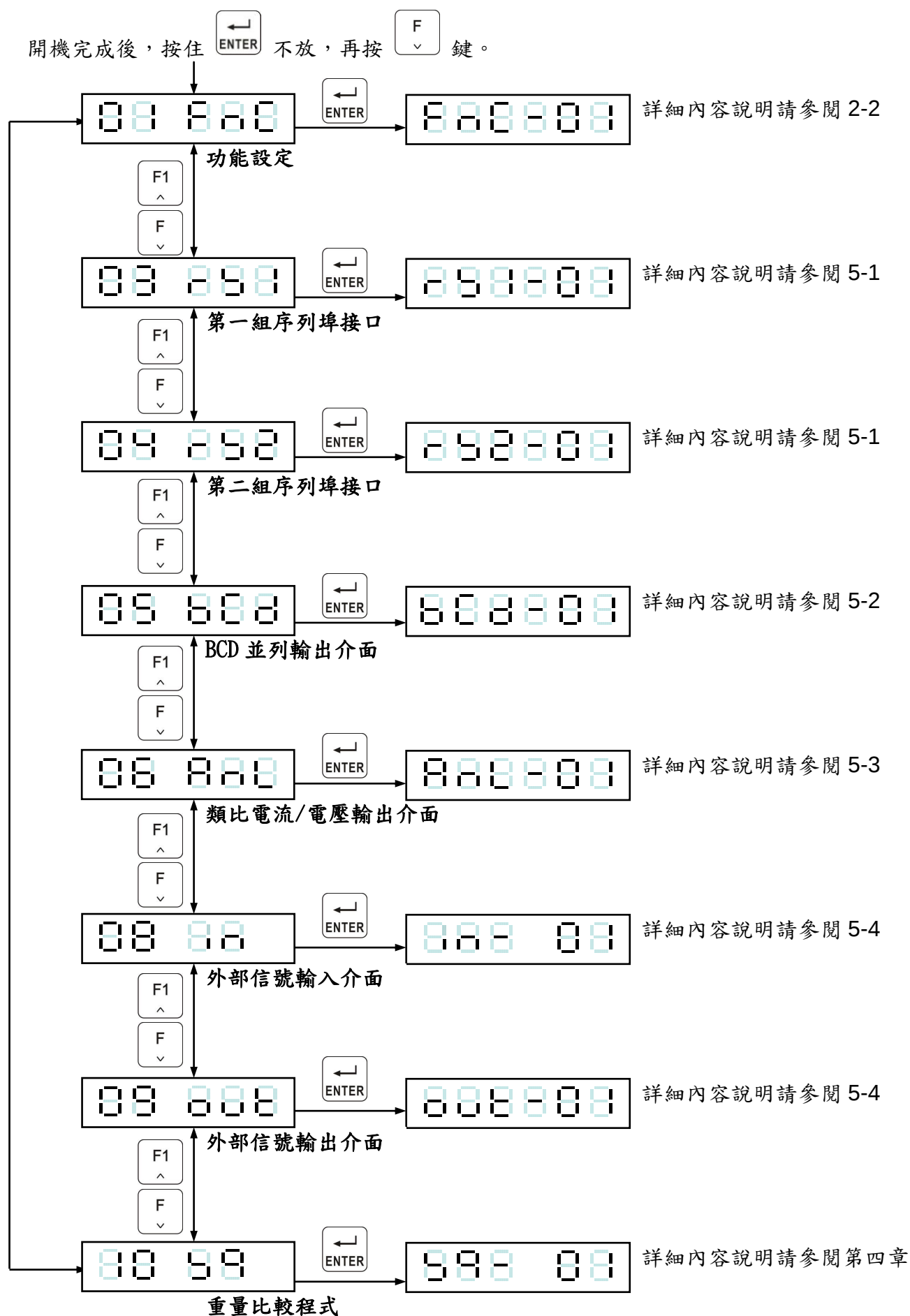


⇒ 將閃爍點往左移

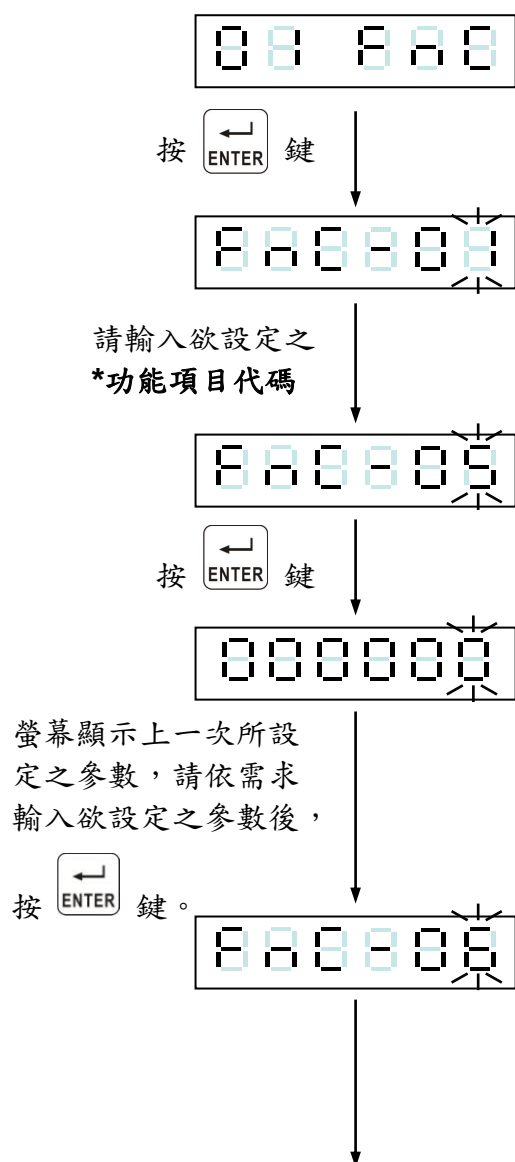


⇒ 放棄設定/跳離

□ 功能設定流程



2-2 功能設定



可繼續作其他功能項目之設定

或按  鍵離開。

*功能项目代码

- | | |
|--------|-----------------------|
| 888801 | ⇒ 數字濾波器 I |
| 888802 | ⇒ 數字濾波器 II |
| 888803 | ⇒ “按鍵功能”鎖定 |
| 888804 | ⇒ “F” 按鍵功能設定 |
| 888805 | ⇒ “F1” 按鍵功能設定 |
| 888806 | ⇒ 前面板“◀”燈號顯示狀態設定（第一個） |
| 888807 | ⇒ 前面板“◀”燈號顯示狀態設定（第二個） |
| 888808 | ⇒ 前面板“◀”燈號顯示狀態設定（第三個） |
| 888809 | ⇒ 前面板“◀”燈號顯示狀態設定（第四個） |
| 888810 | ⇒ 自動輸出之置零條件 |
| 888811 | ⇒ 保持功能 |
| 888812 | ⇒ 顯示更新頻率 |
| 888813 | ⇒ 開機置零設定 |
| 888814 | ⇒ 待機模式設定 |
| 888815 | ⇒ 置零記錄設定 |

- | | |
|---|------------|
|  | ⇒ 將閃爍點數值增加 |
|  | ⇒ 將閃爍點數值減少 |
|  | ⇒ 將閃爍點往左移 |
|  | ⇒ 將閃爍點往右移 |
|  | ⇒ 儲存設定 |
|  | ⇒ 放棄設定/跳離 |



功能參數說明

項目	功能	設 定 值				出廠 設定值
		參數	說明			
FNC-01	Digital Filter I 數字濾波器 I	0	5 Hz			4
		1	4.17 Hz			
		2	2.5 Hz			
		3	2.08 Hz			
		4	1.25 Hz			
		5	1.04 Hz			
		6	0.63 Hz			
		7	0.52 Hz			
		8	0.31 Hz			
		9	0.26 Hz			
FNC-02	Digital Filter II 數字濾波器 II	0	不使用			2
		1	弱 ↑ ↓ 強			
		2				
		3				
		4				
		5				
FNC-03	Key – Locked “按鍵功能”鎖定	000000 ↓ 111111	0	正常 (lock disable)	“設定位”與 “前面板按鍵位置” 相對應	000000
			1	關閉 (lock enable)		
FNC-04	“F” function setting 設定 “F” 按鍵功能	參數 ⇒ 說明 0 ⇒ Net/Gross 淨重/毛重 切換顯示 1 ⇒ Setpoint 重量比較之參數設定 2 ⇒ Tare reset 清除扣重值 3 ⇒ Print 串、並資料手動輸出 4 ⇒ Start 計量開始 5 ⇒ Stop 計量停止				1
FNC-05	“F1” function setting 設定 “F1” 按鍵功能	6 ⇒ Judgment 重量比較開始 7 ⇒ Unload command 泄料 8 ⇒ Accu command 累計重量及次數 9 ⇒ Accu clear 清除累計重量及次數 10 ⇒ Hold 進入保持模式 11 ⇒ Hold release(I/O DSP)跳出保持模式 12 ⇒ Gross / Net / Accu V/ Accu C 毛重/淨重/累計重/累計次切換顯示				0



項目	功能	設 定 值		出廠 設定值		
		參數	說明			
FNC-06	前面板“◀”燈號 顯示狀態設定 (第一個)	參數 ⇒ 說明 0 ⇒ Zero 1 ⇒ MD 2 ⇒ Gross 3 ⇒ Net 4 ⇒ Accu. V 5 ⇒ Accu. C 6 ⇒ SP1 7 ⇒ SP2 8 ⇒ SP3 9 ⇒ Hi 10 ⇒ OK 11 ⇒ Lo 12 ⇒ Under 13 ⇒ Over 14 ⇒ Unloading 15 ⇒ Running 16 ⇒Hold		0		
FNC-07	前面板“◀”燈號 顯示狀態設定 (第二個)			1		
FNC-08	前面板“◀”燈號 顯示狀態設定 (第三個)			2		
FNC-09	前面板“◀”燈號 顯示狀態設定 (第四個)			3		
FNC-10	自動輸出置零條件 (d 值參考 CSP-03)			0	5 d	0
				1	10 d	
				2	20 d	
				3	40 d	
				4	60 d	
				5	80 d	
				6	100 d	
				7	150 d	
				8	200 d	
				9	250 d	
FNC-11	Hold 保持功能			0	一般 hold	0
				1	Peak hold (正)(1)	
		2	Peak hold (負)			
		3	Peak hold (絕對值)			
		4	Peak hold (正)(2)			
FNC-12	Rate for display rewrite 顯示更新頻率	0	無限制	0		
		1	20 次/sec			
		2	10 次/sec			
		3	5 次/sec			
		4	1 次/2sec			



項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
FNC-13	開機置零設定	0	開機不置零	0
		1	開機置零	
FNC-14	待機模式功能設定	0	在進入待機模式時，機器所有功能進入待機狀態	0
		1	在進入待機模式時保持機器所有功能正常運作，僅將螢幕顯示關閉	
FNC-15	置零功能記錄方式	0	零點記錄值不存入 EEPROM	0
		1	零點記錄值存入 EEPROM	

2-3 錯誤訊息 (於一般校正時顯示)

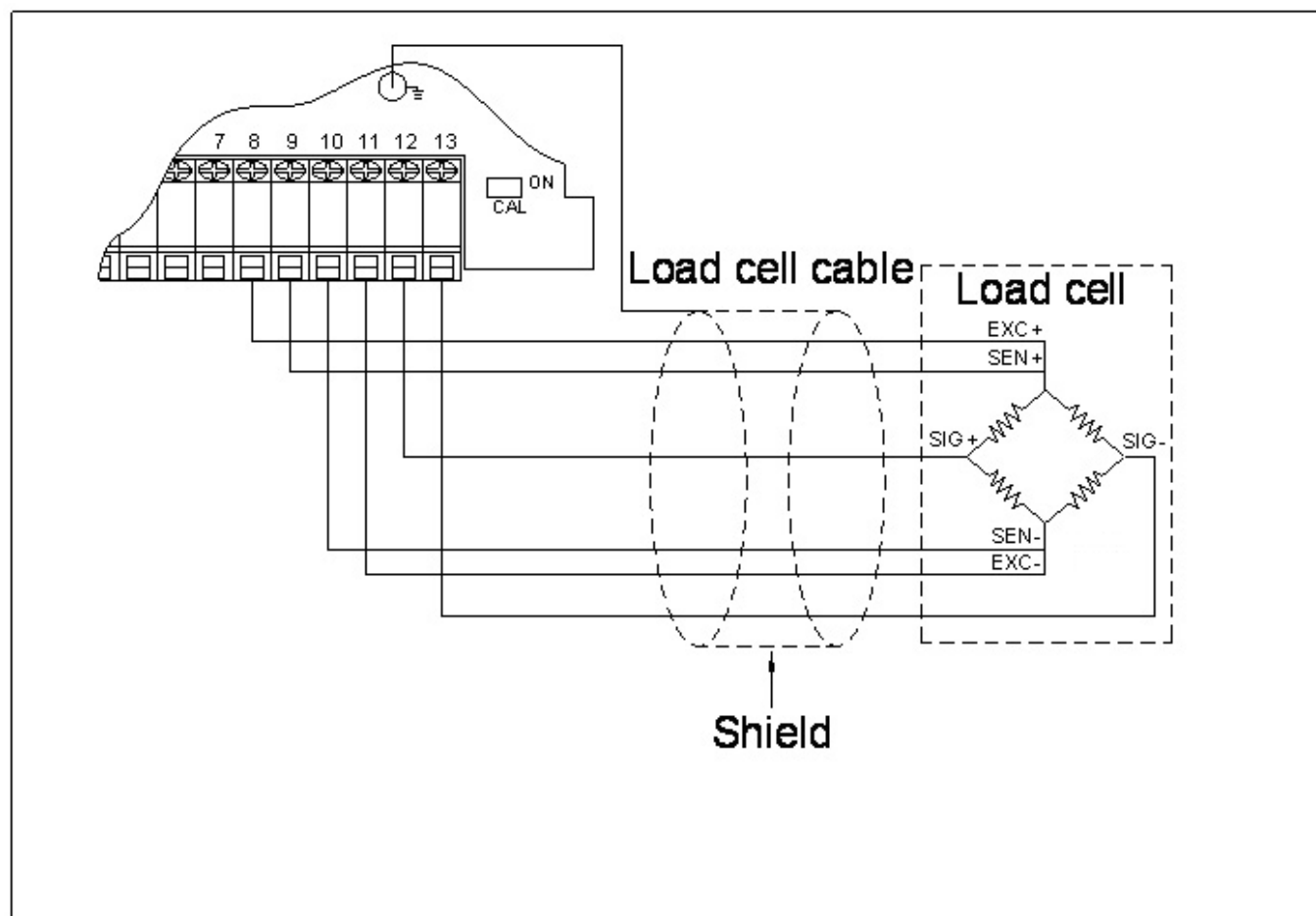
- . ⇒ 感測器之輸出電壓 < - 0.1mV/V 或 > 4mV/V
 . ⇒ 重量設定值 ≤ 前一段設定值
 . ⇒ 實際量測之重量值 ≤ 前一段數值
 . ⇒ 設定值為 0
 . ⇒ mV/V 之設定值 > 量測範圍
 . ⇒ mV/V 之設定值太小 (SPAN – Zero < 0 mV/V)
 . ⇒ 校正解析度超過 0.12μVD



第三章 校正

3-1 荷重元安裝

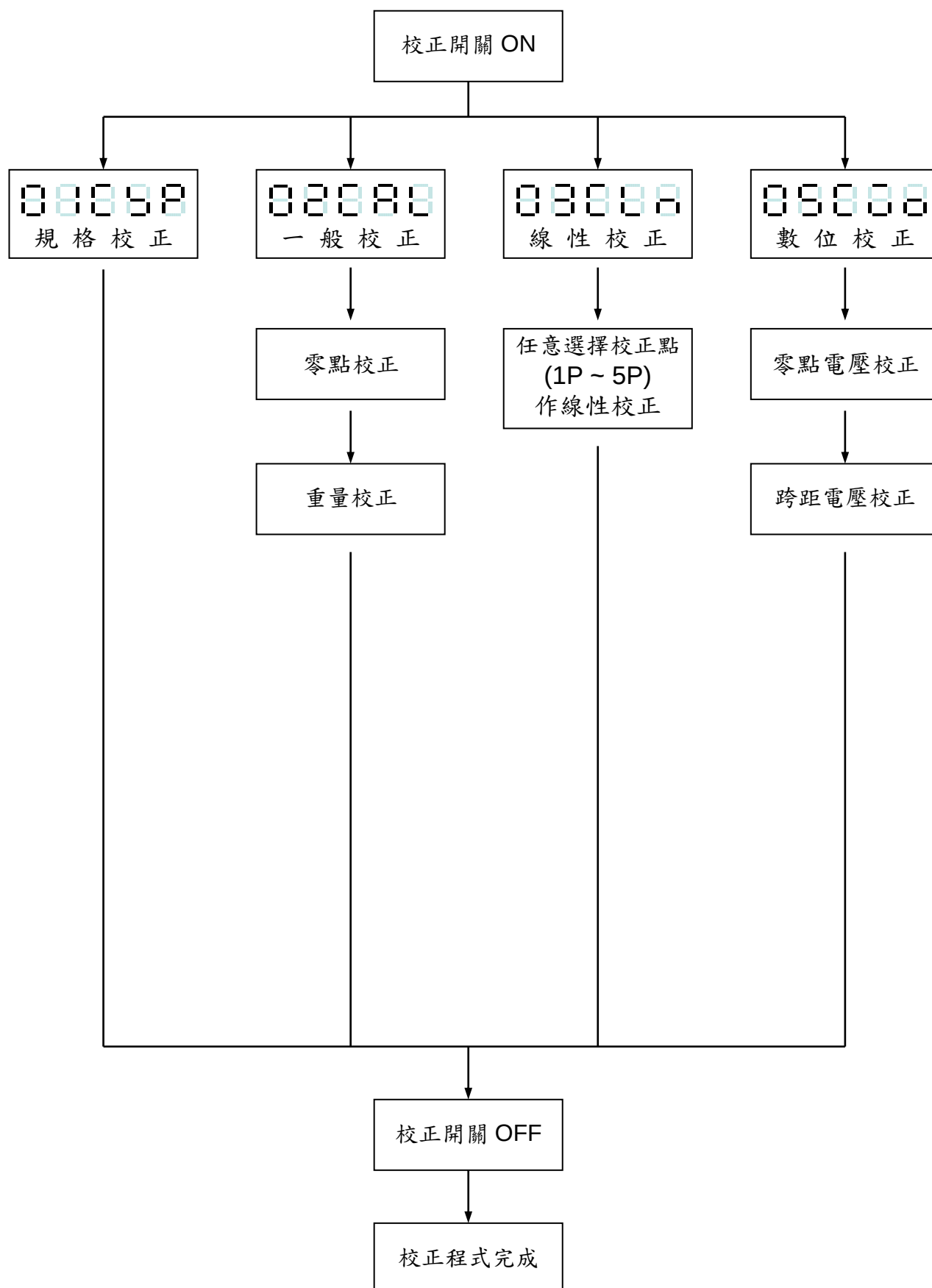
☐ 荷重元接線方式如下圖所示





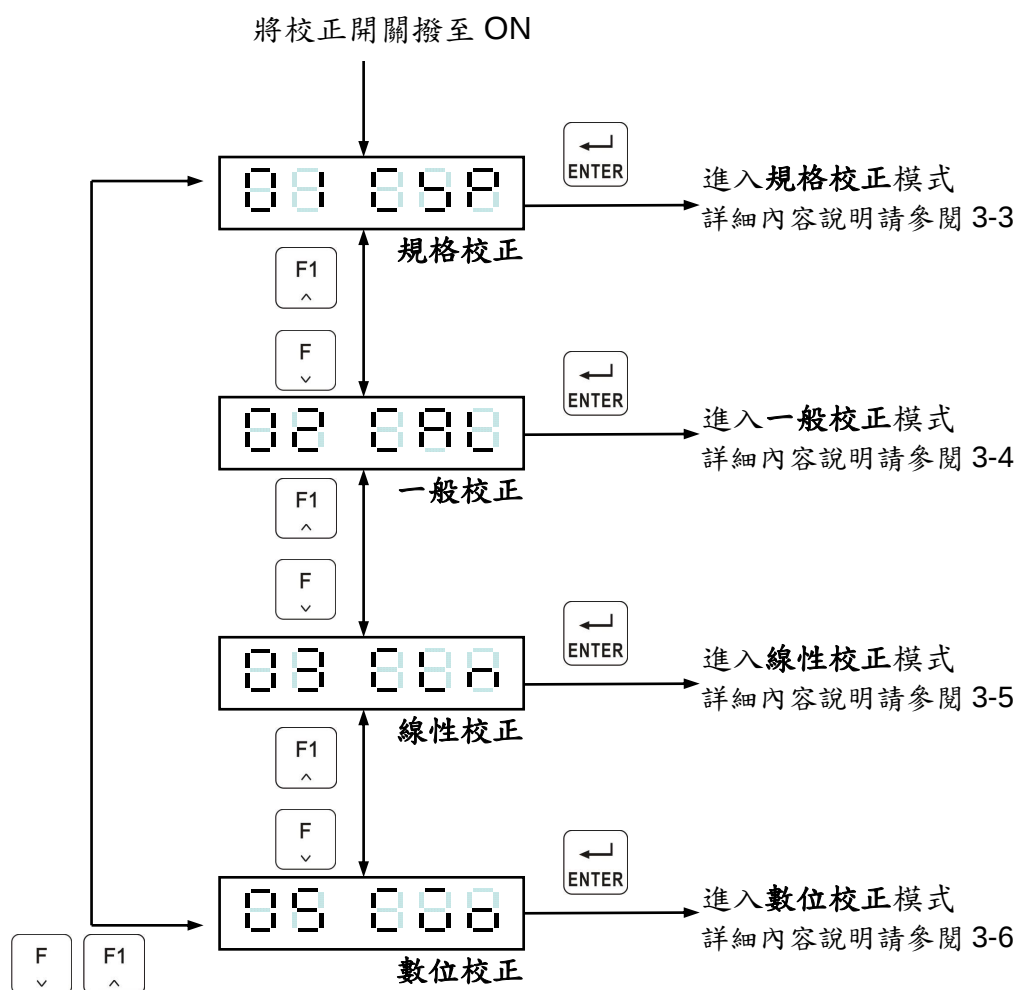
3-2 校正參數設定及校正流程

校正流程



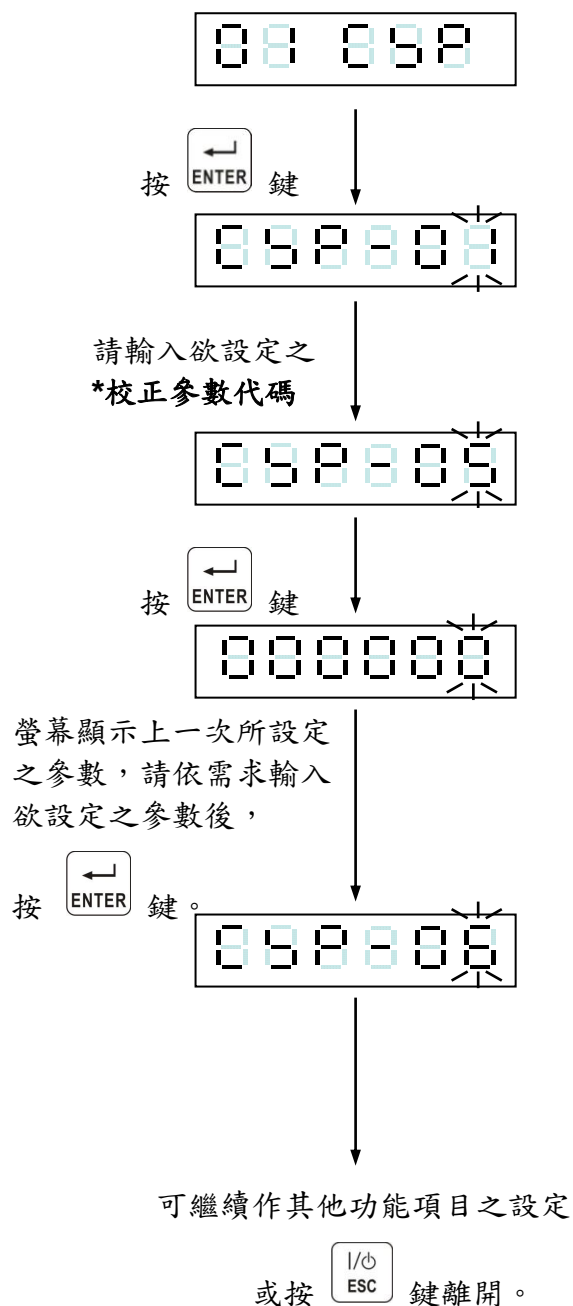


校正流程



作線性校正之前，需先完成“一般校正”。

3-3 規格校正



*校正參數代碼

- 000000 ⇒ 單位
- 000002 ⇒ 小數點
- 000003 ⇒ 最小刻度
- 000009 ⇒ 最大秤量
- 000005 ⇒ 置零有效範圍
- 000006 ⇒ 零點追蹤時間
- 000008 ⇒ 零點追蹤範圍
- 000007 ⇒ 穩定偵測時間
- 000004 ⇒ 穩定偵測範圍
- 000000 ⇒ 重量不穩定時，置零及扣重功能
- 000001 ⇒ 毛重為負值時，扣重功能

F1 ^	⇒ 將閃爍點數值增加
F v	⇒ 將閃爍點數值減少
←0→ ZERO <	⇒ 將閃爍點往左移
←T→ TARE >	⇒ 將閃爍點往右移
ENTER	⇒ 儲存設定
I/O ESC	⇒ 放棄設定/跳離



EXCELL®

英展實業股份有限公司

EXCELL PRECISION CO., LTD.

校正參數說明

項目	功能	設定值		出廠 設定值
		參數	說明	
CSP-01	單位	0	無	2
		1	g	
		2	kg	
		3	t	
		4	lb	
CSP-02	小數點	0	無	0
		1	小數點第 1 位	
		2	小數點第 2 位	
		3	小數點第 3 位	
CSP-03	最小刻度 (即為 d 值)	1	重量顯示值之最小刻度	1
		2		
		5		
		10		
		20		
		50		
CSP-04	最大秤量	999999 ↓ 000000	重量顯示之最大值	999999
CSP-05	置零有效範圍	0 ~ 30	0 ⇒ 全範圍 1 ~ 30 ⇒ ±1% ~ ±30% 置零有效範圍=校正零點±(最大秤量×設定值%)	0
CSP-06	零點追蹤時間	0.0 ~ 5.0 (sec)	零點追蹤時間需與零點追蹤範圍同時使用， 如設定 0.0 時為關閉零點追蹤功能。	1.0
CSP-07	零點追蹤範圍	0 ~ 9	零點追蹤範圍=(設定值×½)D，D=最小刻度 零點追蹤範圍需與零點追蹤時間同時使用， 如設定 0 時為關閉零點追蹤功能。	2
CSP-08	穩定偵測時間	0.0 ~ 5.0 (sec)	穩定偵測時間需與穩定偵測範圍同時使用， 如設定 0.0 時為關閉穩定偵測。	1.0
CSP-09	穩定偵測範圍	0 ~ 9	穩定偵測範圍需與穩定偵測時間同時使用， 如設定 0 時為關閉穩定偵測。	2
CSP-10	重量不穩定時， 置零及扣重功能	0	動作	0
		1	不動作	
CSP-11	毛重為負值時， 扣重功能	0	動作	0
		1	不動作	

3-4 一般校正

將校正開關撥至 ON

00 000

切換至一般校正功能

00 000

按 ENTER 鍵

0000 kg

零點校正

請確認秤臺上或桶秤內，無任何物品，

按 ENTER 鍵。

. . . . *

約 5 秒後

0000

約 2 秒後

00000 kg

重量校正

將已知重量之物品，置於秤臺上或桶秤內，並利用前面板按鍵將重量值輸入，

待系統穩定後，按 ENTER 鍵。

. . . . *

00 000

約 5 秒後

將校正開關撥至 OFF

一般校正程式完成。

F1 ^	⇒ 將閃爍點數值增加
F v	⇒ 將閃爍點數值減少
←0→ ZERO ←	⇒ 將閃爍點往左移
←T→ TARE →	⇒ 將閃爍點往右移
ENTER	⇒ 儲存設定
I/φ ESC	⇒ 放棄設定/跳離

☞ 若只作零點校正，可於零點校正完成顯示區出現 0000 後，按 I/φ ESC 鍵離開。

☞ 若只作重量校正，可于顯示區出現 0000 後，按 I/φ ESC 鍵，直接進入重量校正。

☞ 於校正過程中，若出現 000.x 字樣，請參考錯誤訊息說明。



3-5 線性校正

作線性校正之前，需先完成“一般校正”。

將校正開關撥至 ON

00 000

切換至線性校正功能

00 000

按 ENTER 鍵

00 000

依需求，利用 $\boxed{F1}$ $\boxed{F}$ 鍵，
可任意選擇校正點(1P ~ 5P)。

00 $\Rightarrow$ 此校正點無設定值。

000 $\Rightarrow$ 此校正點有設定值。

選擇校正點後，按

ENTER 鍵

000000

按 I/O ESC 鍵

顯示區顯示目前之重量值，
且左邊指示燈號閃爍。

按 ENTER 鍵

000000

按 I/O ESC 鍵

輸入正確之重量值

000000

按 ENTER 鍵

. . . .

穩定後，顯示區顯示修正後之重量值

000000

按 I/O ESC 鍵

00 000

完成第一個校正點之設定，
可繼續作另一個校正點之設定
或按 $\boxed{I/O}$ $\boxed{ESC}$ 鍵，離開線性校正模式。

- | | |
|---|------------------------|
| $\boxed{F1}$
$\boxed{\wedge}$ | $\Rightarrow$ 將閃爍點數值增加 |
| $\boxed{F}$
$\boxed{\vee}$ | $\Rightarrow$ 將閃爍點數值減少 |
| $\boxed{\rightarrow 0 \leftarrow}$
$\boxed{ZERO}$
$\boxed{\leftarrow}$ | $\Rightarrow$ 將閃爍點往左移 |
| $\boxed{\rightarrow T \leftarrow}$
$\boxed{TARE}$
$\boxed{\rightarrow}$ | $\Rightarrow$ 將閃爍點往右移 |
| $\boxed{\leftarrow}$
$\boxed{ENTER}$ | $\Rightarrow$ 儲存設定 |
| $\boxed{I/O}$
$\boxed{ESC}$ | $\Rightarrow$ 放棄設定/跳離 |

於校正過程中，若出現 000.x 字樣，請參考錯誤訊息說明。



顯示線性校正之設定值

將校正開關撥至 ON

88 888

切換至線性校正功能

88 888

按 ENTER 鍵

88 888

按 ZERO 鍵

000000

按 I/φ ESC 鍵

88 888

依需求，利用 F1 F 鍵，
可任意選擇校正點(1P ~ 5P)。

88 ⇒ 此校正點無設定值。

888 ⇒ 此校正點有設定值。

顯示區顯示此校正點之設定值。

可繼續選擇另一個校正點或按 I/φ ESC 鍵，離開線性校正模式。

清除線性校正之設定值

將校正開關撥至 ON

88 888

切換至線性校正功能

88 888

按 ENTER 鍵

88 888

按 TARE 鍵

000000

按 ENTER 鍵

88 88

依需求，利用 F1 F 鍵，
可任意選擇校正點(1P ~ 5P)。

88 ⇒ 此校正點無設定值。

888 ⇒ 此校正點有設定值。

顯示區顯示此校正點之設定值。

此校正點之設定值已清除

可繼續選擇另一個校正點或按 I/φ ESC 鍵，離開線性校正模式。

於校正過程中，若出現 888.x 字樣，請參考錯誤訊息說明。

F1	⇒ 將閃爍點數值增加
F	⇒ 將閃爍點數值減少
ZERO	⇒ 將閃爍點往左移
TARE	⇒ 將閃爍點往右移
ENTER	⇒ 儲存設定
I/φ ESC	⇒ 放棄設定/跳離



EXCELL®

英展實業股份有限公司

EXCELL PRECISION CO., LTD.

3-6 數位校正

將校正開關撥至 ON

00 000

切換至數位校正功能

00 000

按 ENTER 鍵

8888

約 2 秒後

0.000000

零點電壓校正

方法一：
輸入零點電壓值方法二：
請確認秤臺上或桶秤內，無任何物品，
按 ENTER 鍵，由本機自動讀取。

0.00036

按 ENTER 鍵

9888

約 2 秒後

0.000000

輸入跨距電壓值

2.900000

按 ENTER 鍵

000.

約 2 秒後

0.000000

輸入跨距重量值

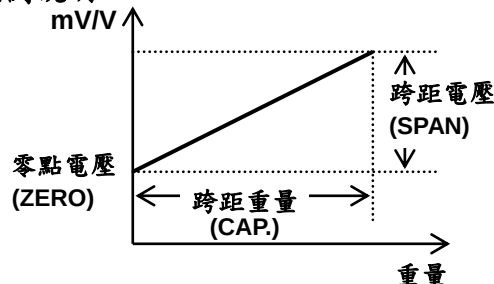
0300000

按 ENTER 鍵

00 000

此處校正完成後會出現
“螢幕不顯示”現象等將校正開關撥至 OFF
數位校正程式完成。

範例說明：

零點電壓 $\Rightarrow 0.00036 \text{ mV/V}$ (含 dead load)跨距電壓 $\Rightarrow 2.90000 \text{ mV/V}$ 跨距重量 $\Rightarrow 30000$

跨距電壓校正

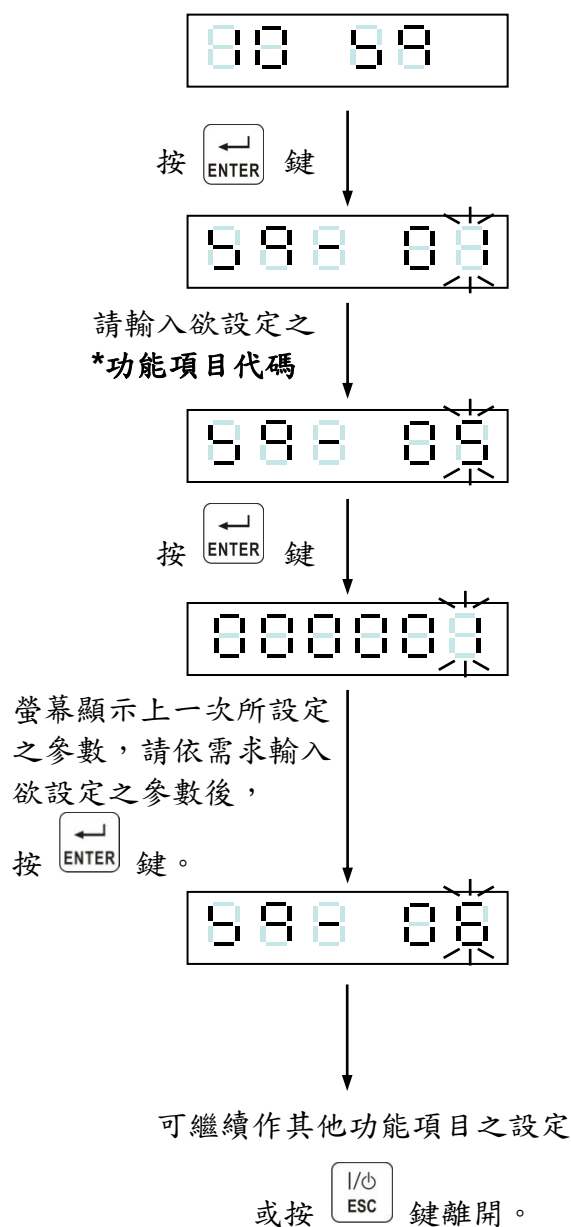
- | | |
|------------------|------------------------|
| F1
↑ | $\Rightarrow$ 將閃爍點數值增加 |
| F
↓ | $\Rightarrow$ 將閃爍點數值減少 |
| ←0→
ZERO
← | $\Rightarrow$ 將閃爍點往左移 |
| ←T→
TARE
→ | $\Rightarrow$ 將閃爍點往右移 |
| ↵
ENTER | $\Rightarrow$ 儲存設定 |
| I/O
ESC | $\Rightarrow$ 放棄設定/跳離 |

於校正過程中，若出現 888.X 字樣，請參考錯誤訊息說明。



第四章 重量比較程式

4-1 重量比較程式之設定說明



*功能項目代碼

888 00	⇒ 計量模式
888 02	⇒ 計量開始延遲時間
888 03	⇒ 比較等待時間
888 04	⇒ 計量完成信號輸出延遲時間
888 05	⇒ 計量完成信號輸出狀態
888 06	⇒ 計量完成信號輸出維持時間
888 07	⇒ 補料次數
888 08	⇒ 補料開閥時間
888 09	⇒ 補料關閥時間
888 10	⇒ 泄料開始延遲時間
888 11	⇒ 泄料停止延遲時間
888 12	⇒ 泄料時間
888 13	⇒ 重新啟動延遲時間
888 14	⇒ 計量次數
888 15	⇒ 將零點附近設定成重量完成值
888 16	⇒ Hi、OK、Lo 動作方式
888 17	⇒ 自動累加重量/次數
888 18	⇒ 重量比較之參數來源
888 19	⇒ 重量比較(Judgment)延遲時間
888 20	⇒ 自動扣重
888 21	⇒ 自動泄料

F1 ^	⇒ 將閃爍點數值增加
F v	⇒ 將閃爍點數值減少
←0← ZERO <	⇒ 將閃爍點往左移
→T→ TARE >	⇒ 將閃爍點往右移
← ENTER	⇒ 儲存設定
I/φ ESC	⇒ 放棄設定/跳離



功能參數說明

項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
SQ- 01	Compare Mode 計量模式	1	一般投入計量	9
		2	一般排出計量	
		3	一般比較模式	
		4	內建程式投入計量	
		5	內建程式排出計量	
		6	內建保持模式	
		9	關閉流程控制	
SQ- 02	Start Delay Time 計量開始 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	計量開始信號輸入，經所設定時間延遲， 內部程式才開始重量比較的程式。	0.0
SQ- 03	SP1,SP2 Compare Inhibit Time 比較等待時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	于此項功能設定時間範圍內， 不作落料比較， 若設定值為 0，表示不使用此項功能。	0.0
SQ- 04	Finish Out Delay Time 計量完成信號輸出 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	延遲時間到達後，計量完成信號輸出。	0.5
SQ- 05	Finish Out Condition 計量完成信號輸出狀態	0	需等待重量穩定	0
		1	不需等待重量穩定	
SQ- 06	Finish Out Width 計量完成信號輸出 維持時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	計量完成信號輸出維持時間， 設定為 0， 表示信號輸出直到下次計量開始前清除。	1.0
計量完成信號				
SQ- 07	Compensation Count 補料次數	0 ~ 255	若設定值為 0，表示不使用此項功能。	0
SQ- 08	Comp. Open Valve Time 補料開閥時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	需配合補料次數(SQ- 07)動作。	0.1
SQ- 09	Comp. Close Valve Time 補料關閥時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	需配合補料次數(SQ- 07)動作。	1.0
補料信號				



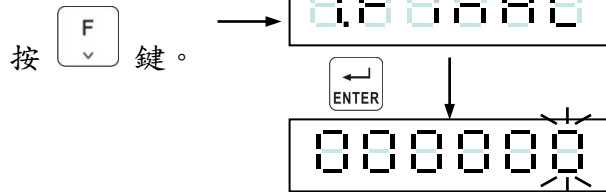
項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
SQ- 10	泄料開始 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	延遲時間到達後，泄料信號 ON。	0.0
SQ- 11	泄料停止 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	延遲時間到達後，泄料信號 OFF。	0.0
SQ- 12	泄料時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	若設定為 0， 表示不使用此泄料控制功能。	0.0
SQ- 13	“重新啟動”之延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	延遲時間到達後，重新啟動信號 ON。	1.0
SQ- 14	Batching Count 計量次數	0 ~ 255 (次)	計量迴圈次數 0 ⇒ 無限迴圈	0
SQ- 15	將零點附近 設定成重量完成值	0	不設定	0
		1	設定	
SQ- 16	Hi、OK、Lo 動作方式	0	隨時比較	0
		1	計量完成後比較	
		2	外部輸入判斷信號(Judgment)時比較	
		3	計量完成後且外部輸入判斷信號(Judgment)時比較	
		4	自動比較	
SQ- 17	自動累加重量/次數	0	關閉	0
		1	啟動	
SQ- 18	重量比較之參數來源	0	由前面板按鍵輸入	0
		1	由後面板介面輸入	
SQ- 19	重量比較(Judgment) 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	Hi、OK、Lo 重量比較延遲時間	0.5
SQ- 20	自動扣重	0	按扣重鍵	0
		1	自動扣重	
SQ- 21	自動泄料	0	由外部或按鍵觸發	0
		1	自動泄料+手動	



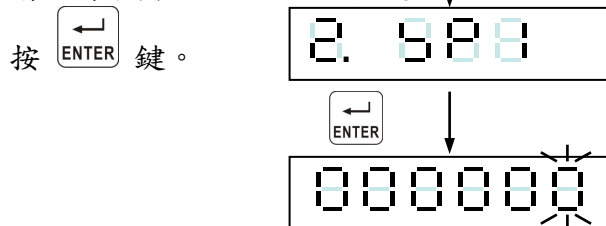
4-2 重量檢測之參數設定

☐ FNC-04 = 1, SQ-01 = 1,2,4,5

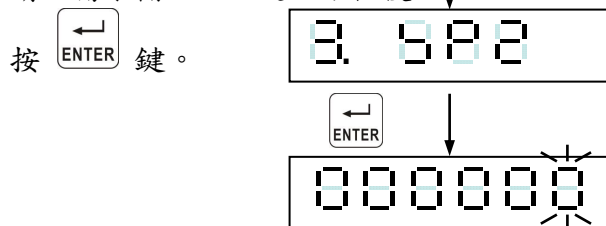
於一般狀態下，



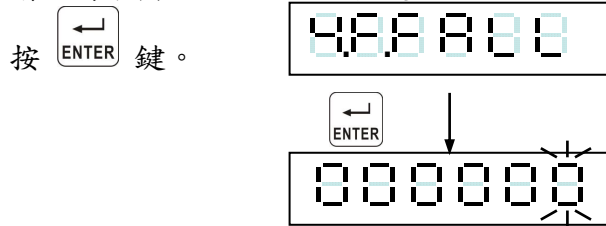
顯示上一次設定之 **Final 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，



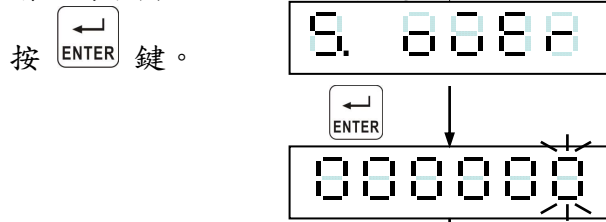
顯示上一次設定之 **SP1 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，



顯示上一次設定之 **SP2 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，



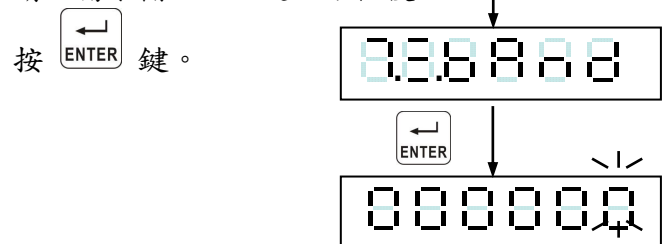
顯示上一次設定之 **Free Fall 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，



顯示上一次設定之 **Over 值**，請
依需求輸入欲設定
之數值後，



顯示上一次設定之 **Under 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，



顯示上一次設定之 **Zero Band 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，



- | | |
|--|------------|
| | ⇒ 將閃爍點數值增加 |
| | ⇒ 將閃爍點數值減少 |
| | ⇒ 將閃爍點往左移 |
| | ⇒ 將閃爍點往右移 |
| | ⇒ 儲存設定 |
| | ⇒ 放棄設定/跳離 |



EXCELL®

英展實業股份有限公司

EXCELL PRECISION CO., LTD.

☐ FNC-04 = 1, SQ-01 = 3

於一般狀態下，

按  鍵。

8. 88

 ENTER

000000

螢幕顯示上一次所設定之 Hi 值，
請依需求輸入欲設定之數值後，

按  ENTER 鍵。

2. 88

 ENTER

000000

螢幕顯示上一次所設定之 Lo 值，
請依需求輸入欲設定之數值後，

按  ENTER 鍵。

3.88888

 ENTER

000000

螢幕顯示上一次所設定之
Zero Band 值，請依需求
輸入欲設定之數值

後，按  ENTER 鍵。

8. 88

 F1 ^	⇒ 將閃爍點數值增加
 F v	⇒ 將閃爍點數值減少
 → 0 ← ZERO ←	⇒ 將閃爍點往左移
 → T ← TARE →	⇒ 將閃爍點往右移
 ENTER	⇒ 儲存設定
 I/O ESC	⇒ 放棄設定/跳離



☐ FNC-04 = 1, SQ-01 = 6

於一般狀態下，

按  鍵。

8. 88

 ENTER

000000

螢幕顯示上一次所設定之 **Hi 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，

按  ENTER 鍵。

2. 88

 ENTER

000000

螢幕顯示上一次所設定之 **Lo 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，

按  ENTER 鍵。

3.38888

 ENTER

000000

螢幕顯示上一次所設定之 **Zero Band 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，

按  ENTER 鍵。

4.8888

 ENTER

000000

螢幕顯示上一次設定之 **Peak Ready 值**，
請依需求輸入欲設定之數值後，

按  ENTER 鍵。

8. 88

	⇒ 將閃爍點數值增加
	⇒ 將閃爍點數值減少
	⇒ 將閃爍點往左移
	⇒ 將閃爍點往右移
	⇒ 儲存設定
	⇒ 放棄設定/跳離



4-3 計量信號輸出條件

投入計量信號輸出條件

信號	輸出條件
SP1	$\text{Net} \geq \text{Final(值)} - \text{SP1(值)}$
SP2	$\text{Net} \geq \text{Final(值)} - \text{SP2(值)}$
SP3	$\text{Net} \geq \text{Final(值)} - \text{F.Fall(值)}$
Under	$\text{Net} < \text{Final(值)} - \text{Under(值)}$
Over	$\text{Net} \geq \text{Final(值)} + \text{Over(值)}$
Zero Band	$\text{Gross} \leq \text{Zero Band(值)}$

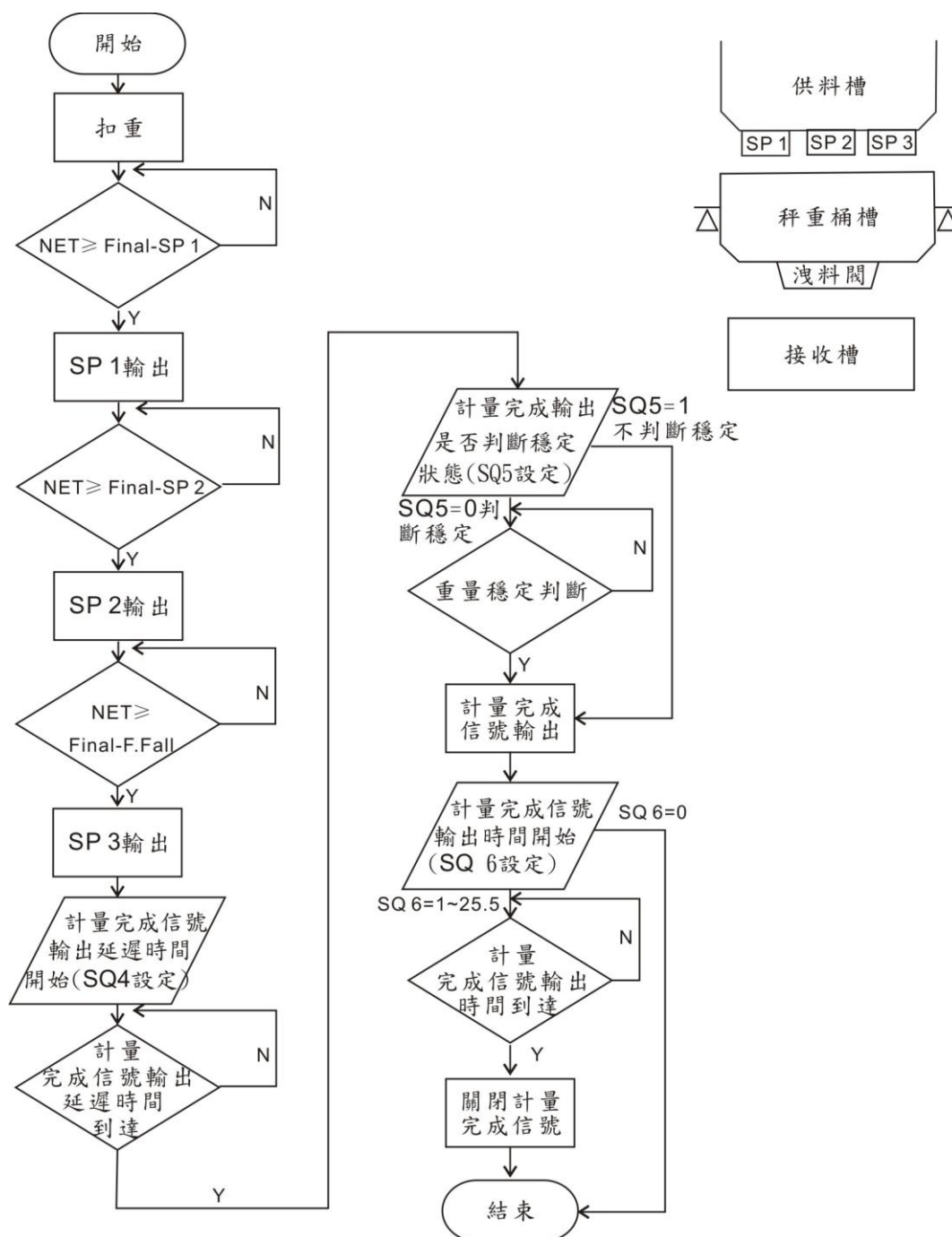
排出計量信號輸出條件

信號	輸出條件
SP1	$\text{Gross} \geq \text{SP1(值)}$
SP2	$-\text{Net} \geq \text{Final(值)} - \text{SP2(值)}$
SP3	$-\text{Net} \geq \text{Final(值)} - \text{F.Fall(值)}$
Under	$-\text{Net} < \text{Final(值)} - \text{Under(值)}$
Over	$-\text{Net} \geq \text{Final(值)} + \text{Over(值)}$
Zero Band	$\text{Gross} \leq \text{Zero Band(值)}$

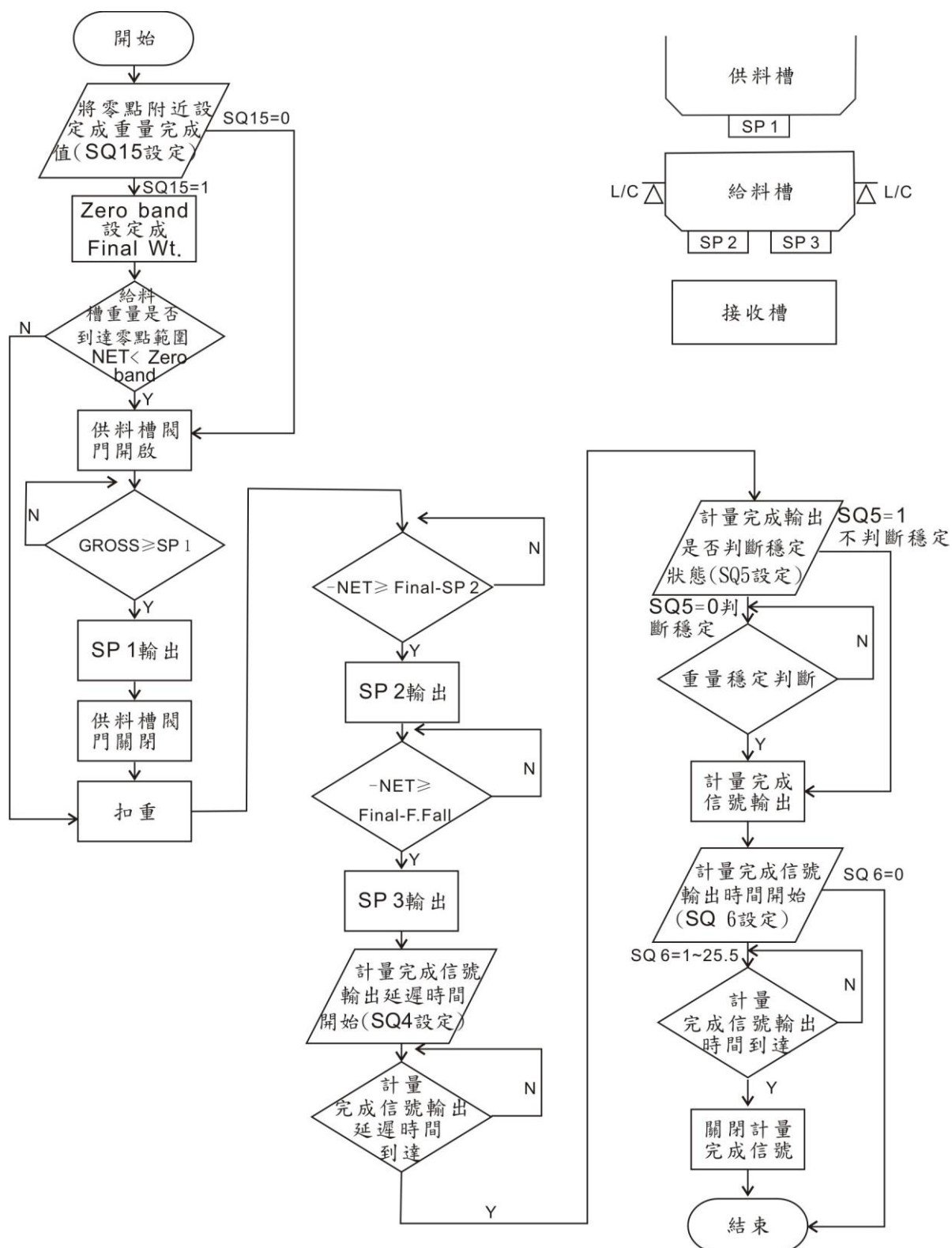
Hi,OK,Lo 信號輸出條件

設定		信號	輸出條件
SQ01	SQ16		
1、2、4、5	1、3	Under	$\text{Net} < \text{Final(值)} - \text{Under(值)}$
3	0、2、4		$\text{Net} < \text{Lo(值)}$
1、2、4、5	1、3	Over	$\text{Net} \geq \text{Final(值)} + \text{Over(值)}$
3	0、2、4		$\text{Net} \geq \text{Hi(值)}$
1、2、4、5	1、3	OK	$\text{Final(值)} - \text{Under(值)} \leq \text{Net} < \text{Final(值)} + \text{Over(值)}$
3	0、2、4		$\text{Lo(值)} \leq \text{Net} < \text{Hi(值)}$
1、2、4、5	1、3	LO	$\text{Net} < \text{Final(值)} - \text{Under(值)}$
3	0、2、4		$\text{Net} < \text{Lo(值)}$
1、2、4、5	1、3	HI	$\text{Net} \geq \text{Final(值)} + \text{Over(值)}$
3	0、2、4		$\text{Net} \geq \text{Hi(值)}$

4-4 一般投入計量流程圖 (SQ-01=1)

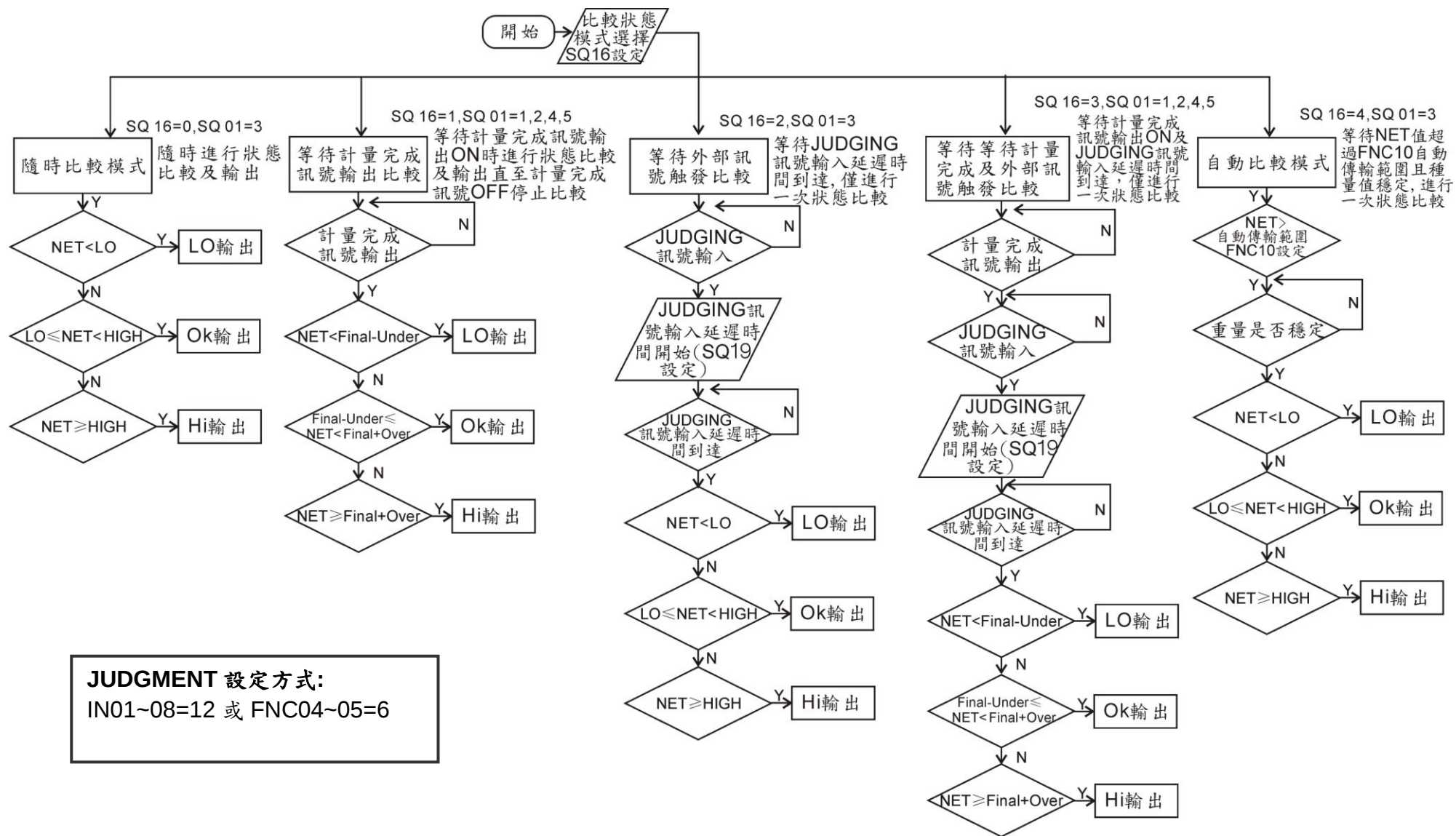


一般排出計量流程圖 (SQ-01=2)

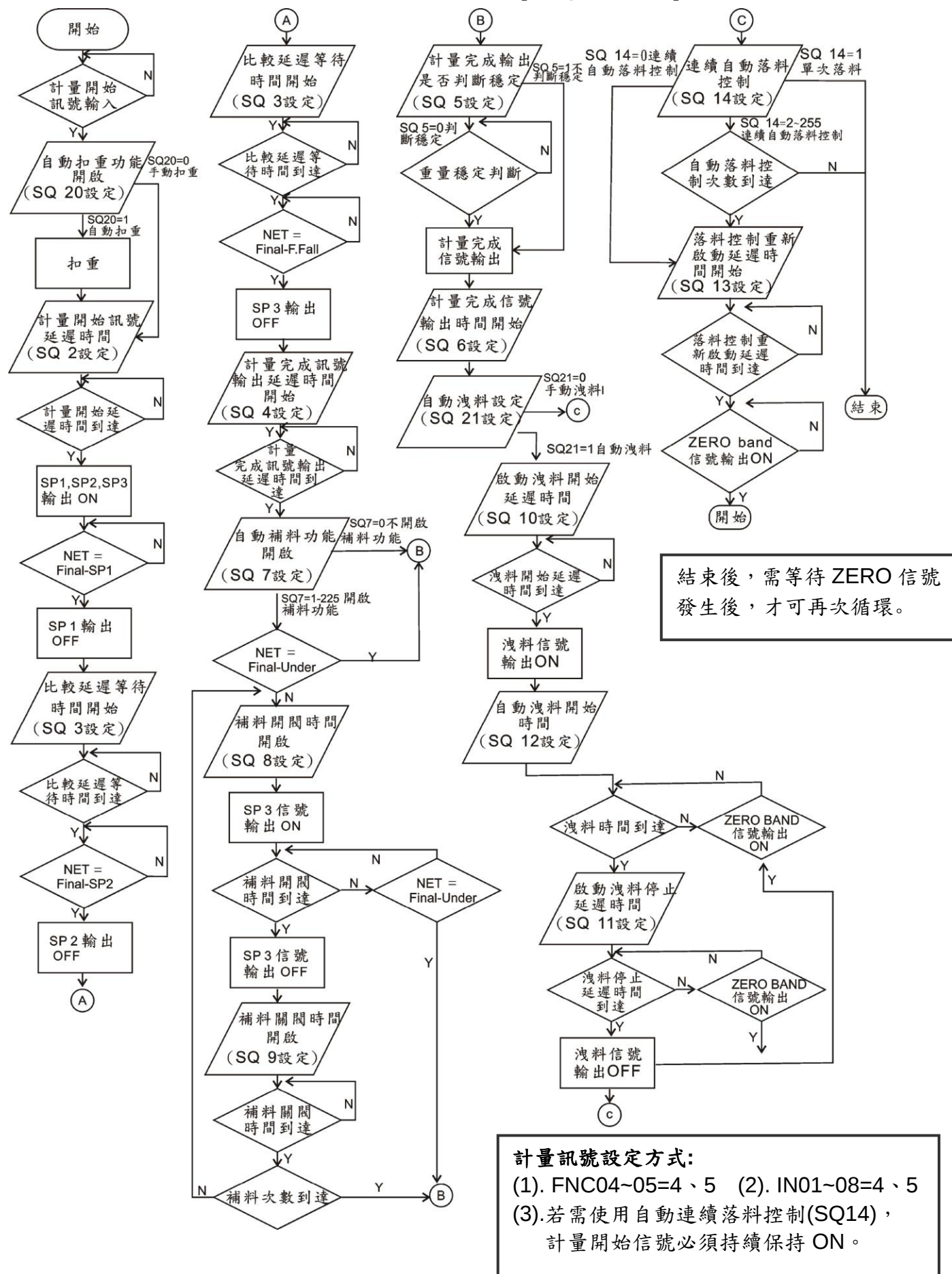




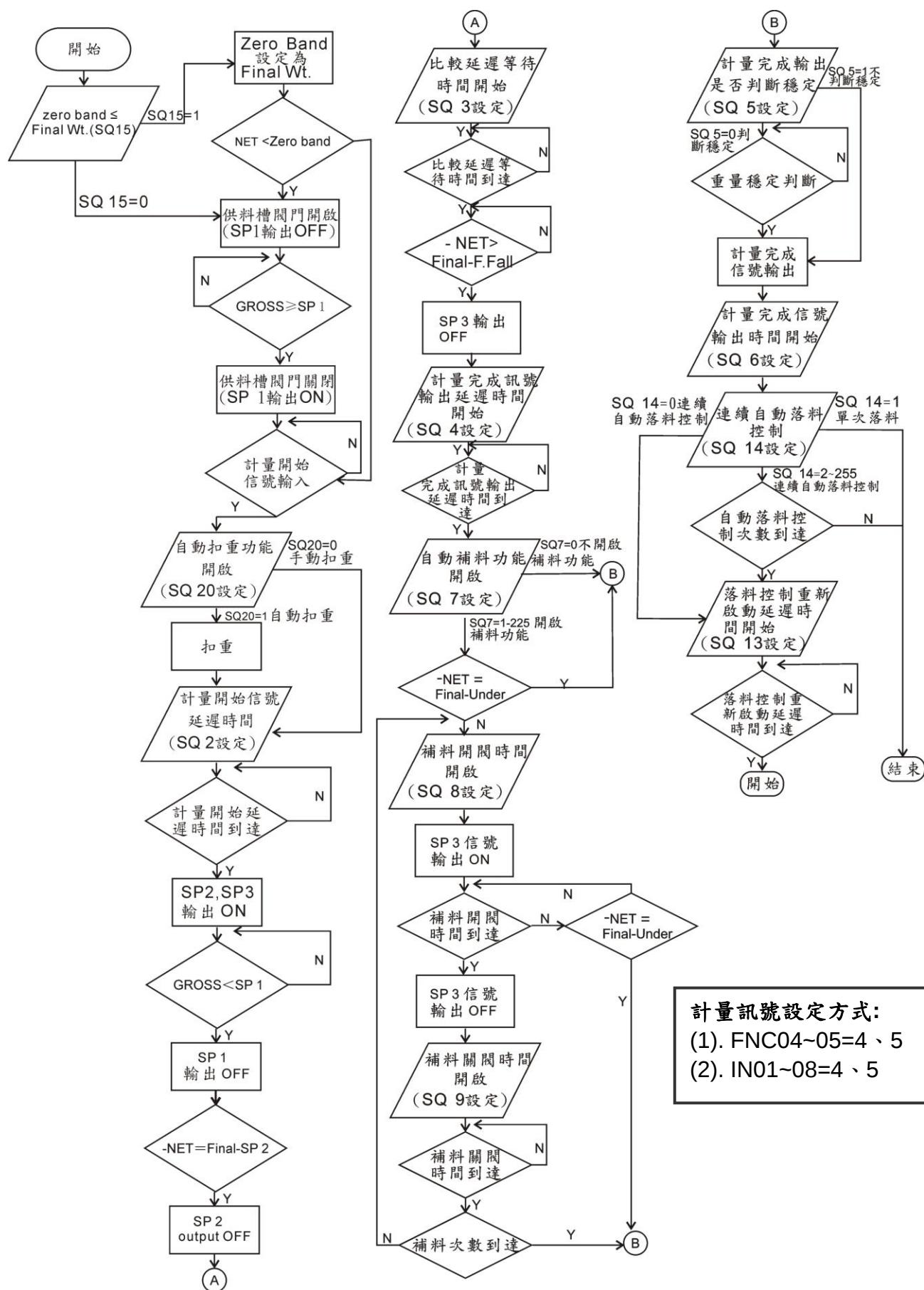
4-6 Hi,OK,Lo 輸出時機流程圖



4-7 內建程式投入計量流程圖 (SQ-01=4)

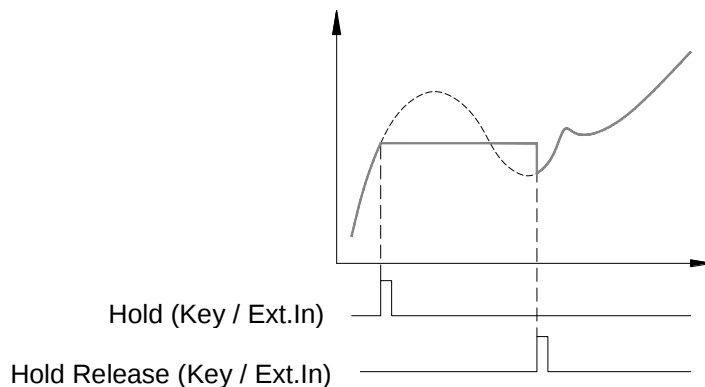


4-8 內建程式排出計量流程圖 (SQ-01=5)

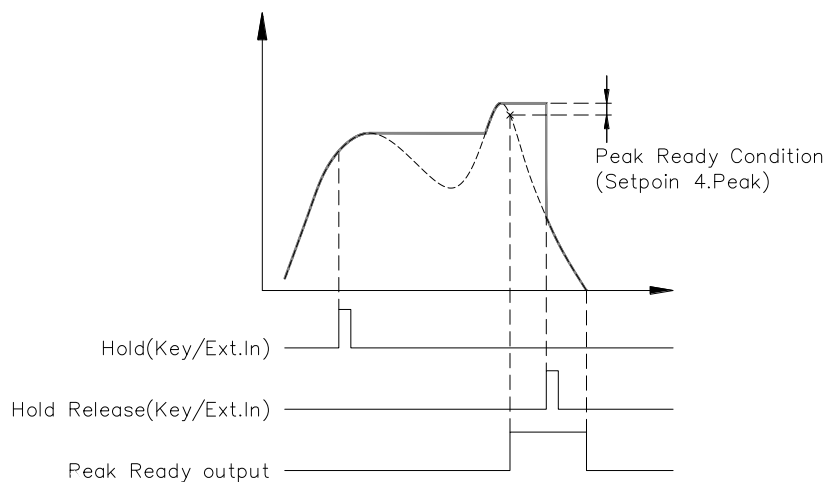


4-9 保持模式 (SQ-01 = 6)

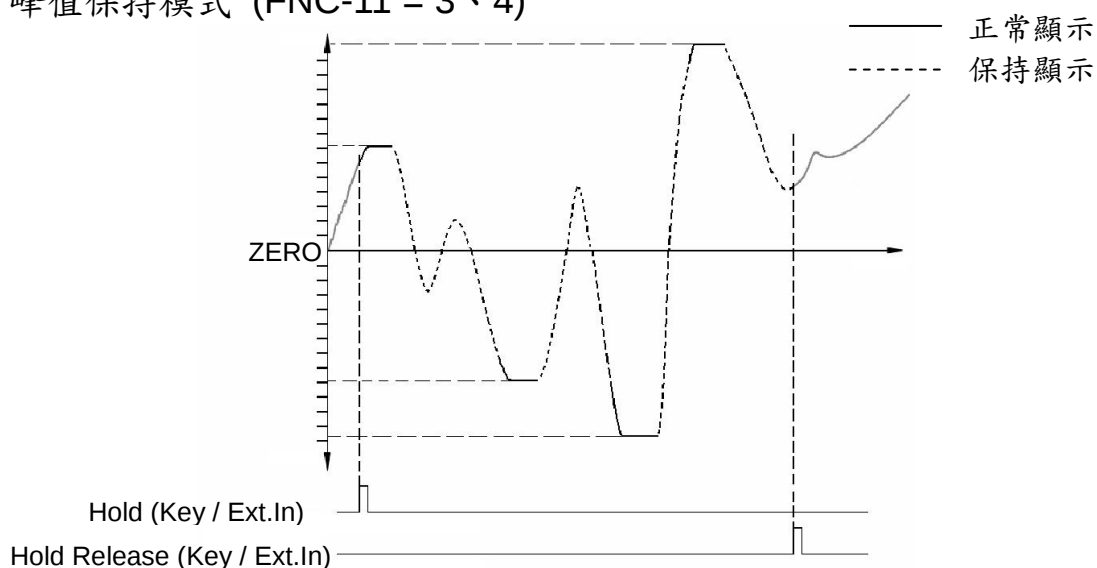
1. 一般保持模式 (FNC-11 = 0)



2. 峰值保持模式 (FNC-11 = 1、2)



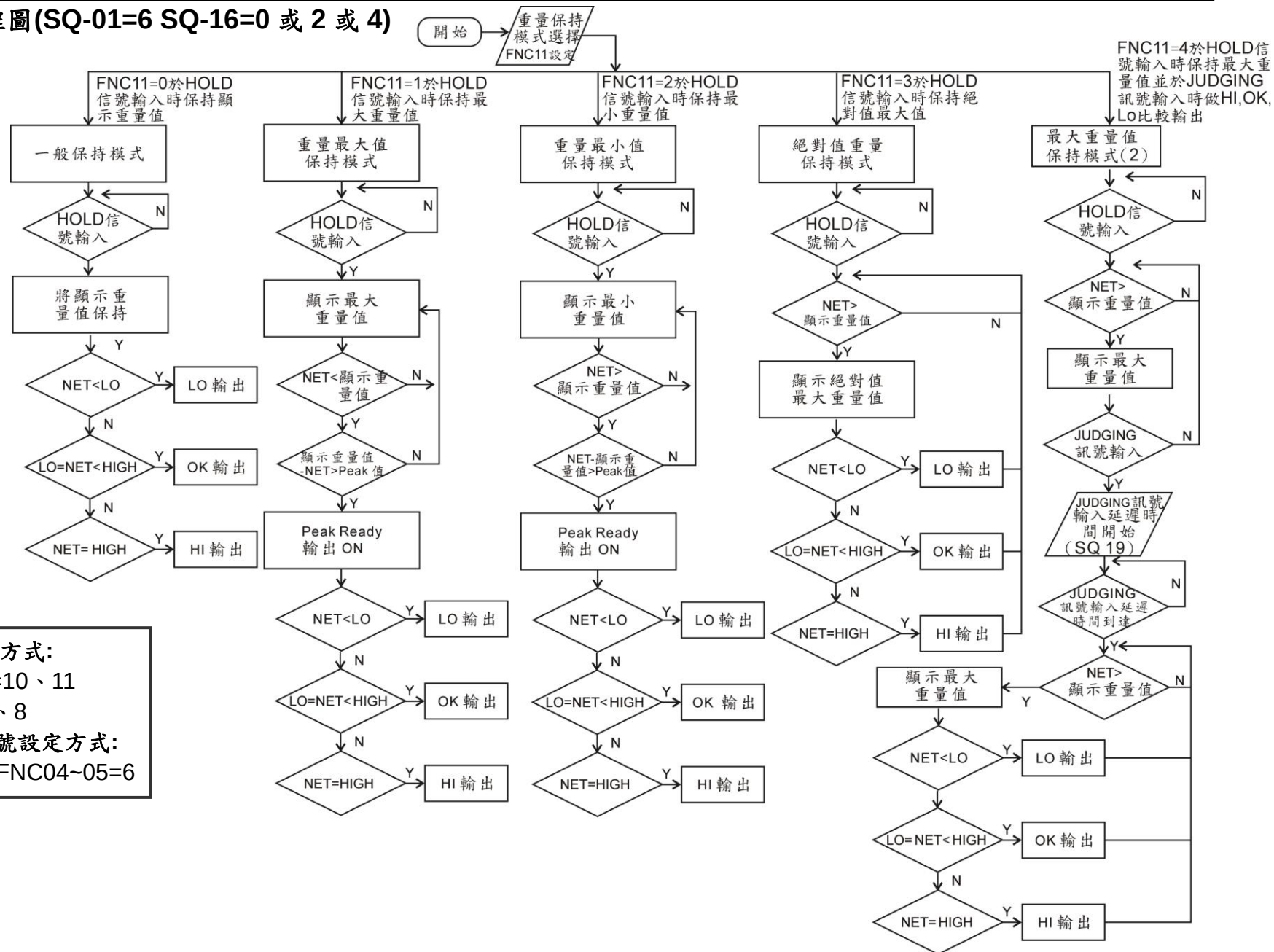
3. 峰值保持模式 (FNC-11 = 3、4)



峰值保持模式分為四種(FNC-11 = 1,2,3,4)，分別為：正值重量峰值(1)負值重量峰值、不管正負值之重量峰值（絕對值）與正值重量峰值(2)。

於絕對值重量峰值及正值重量峰值(2)之保持模式，無 Peak Ready 信號輸出。

4-9-1 保持模式流程圖(SQ-01=6 SQ-16=0 或 2 或 4)



HOLD 訊號設定方式:
(1). FNC04~05=10、11
(2). IN01~08=7、8
JUDGMENT 訊號設定方式:
IN01~08=12 或 FNC04~05=6



4-9-2 保持模式之 Hi,OK,Lo 重量比較

1. FNC-11 = 0
只要一進入 Hold 模式，Hi,OK,Lo 比較立即輸出，當跳出 Hold 模式時，輸出立刻停止。
2. FNC-11 = 1,2
當 Peak Ready ON 時，Hi,OK,Lo 比較立即輸出，當跳出 Hold 模式時，輸出立刻停止。
3. FNC-11 = 3
進入 Hold 模式後，Hi,OK,Lo 比較立即輸出。
4. FNC-11 = 4
輸入 HOLD 信號 ON 時將保持最大重量值，當外部輸入信號 Judgment ON 時，Hi,OK,Lo 比較立即輸出。
5. 若要解除 HOLD(顯示值及 HI、OK、LO 訊號)，請將 HOLD 解除保持訊號 ON 一次。

4-10 自動累加/傳送

當自動累加功能開啟(SQ-17)或 RS232/RS485,BCD output 設定成自動傳送時。

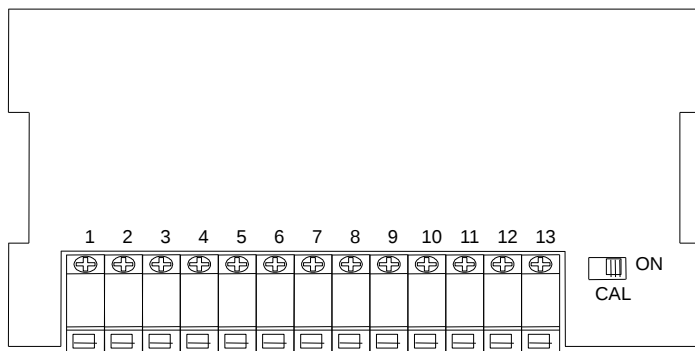
1. SQ-01 = 1,2,4,5 投入/排出計量
 - a) 當重量到達 Final Wt.設定值，且計量完成信號 ON，重量(淨重)自動累加且次數加 1。
RS232 / RS485 及 BCD output 傳送一筆資料(RS1-01/RS2-01=10 累計重量及次數)。
 - b) 重量(淨重)必須回到零點範圍(FNC-10)後，才可重複 a)之動作。
 - c) 當 SQ-01=1 或 4，NET>Final 且 Batch finish=1(計量訊號完成)時進行累加一次。
 - d) 當 SQ-01=2 或 5，-NET>Final 且 Batch finish=1(計量訊號完成)時進行累加一次。
2. SQ-01 = 3 一般比較模式
 - a) 當重量(淨重)由零點範圍(FNC-10)到達一超過零點範圍之重量，且重量穩定，此時作重量累加及次數加 1，RS232 / RS485 及 BCD output 傳送一筆資料。
3. SQ-01 = 6 保持模式
 - a) 當重量大於 Lo Wt.設定值且小於 Hi Wt.設定值(OK 訊號觸發下)，自動累加且次數加 1。
RS232 / RS485 及 BCD output 傳送一筆資料(RS1-01/RS2-01=10 累計重量及次數)。
 - b) 重量(淨重)必須回到零點範圍(FNC-10)後，才可重複 a)之動作。

第五章 介面

5-1 串行輸出/入介面 (內建, OP-01)

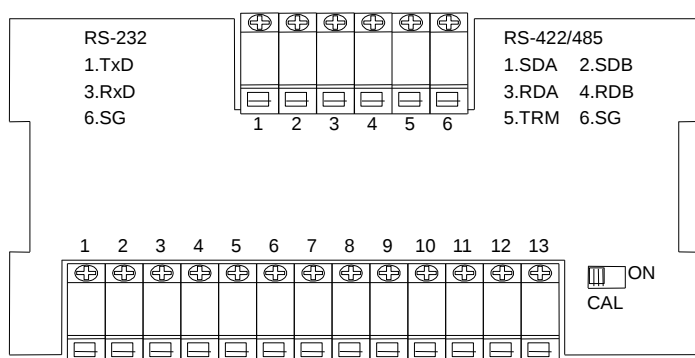
腳位元配置

1. 內建 RS-232 或 RS-485



PIN	Function
5	TXD / DA-
6	RXD / DA+
7	SG

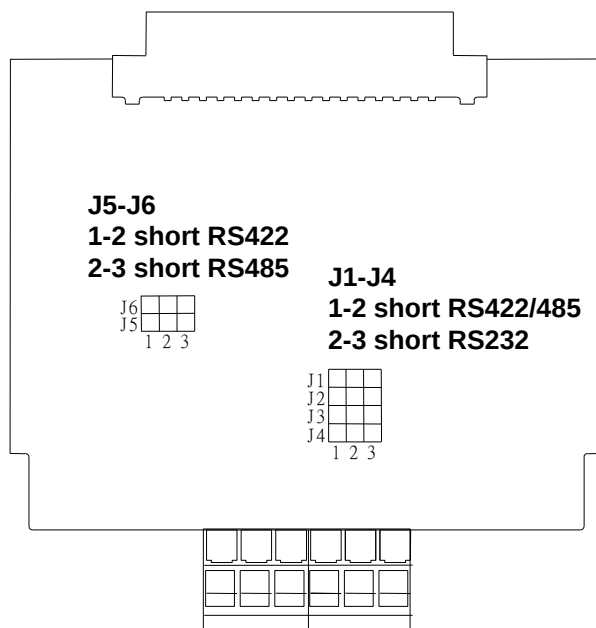
2. OP-01 RS-422/RS-485/RS-232



PIN	Function	
	RS422/RS485	RS232
1	SDA	TXD
2	SDB	
3	RDA	RXD
4	RDB	
5	TRM	
6	SG	SG

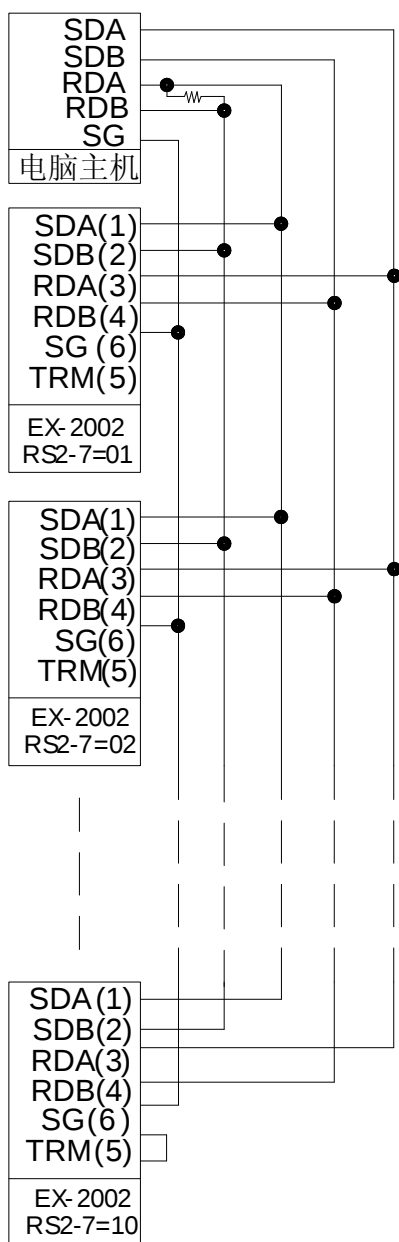
設定方式

1. OP-01 RS422/RS485/RS232

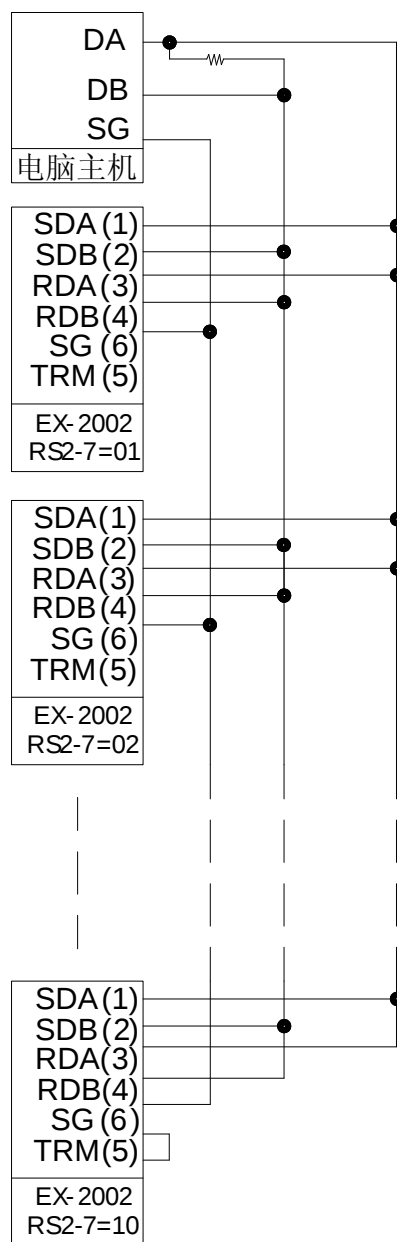


☐ 連接方式

RS-422



RS-485

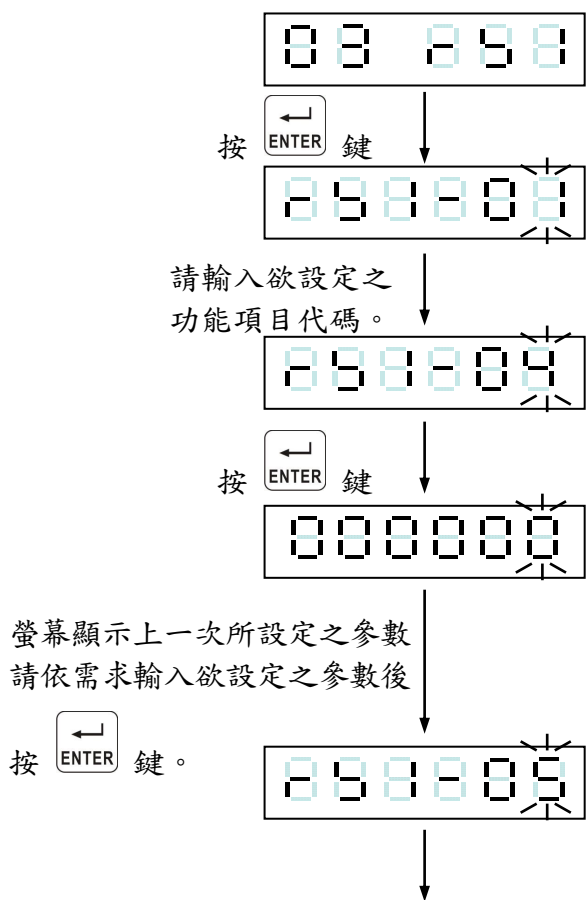


☐ 注意事項

- ◆ 最多可並接 10 部 EX2002MB。
- ◆ 當主機介面有內建終端電阻時，外部即不須再接。
- ◆ 當 EX2002MB 連接至最後一部時，TRM 及 RDB 可視情況連接。
- ◆ 當主機無信號地(SG)時，可以不接。

功能參數設定說明

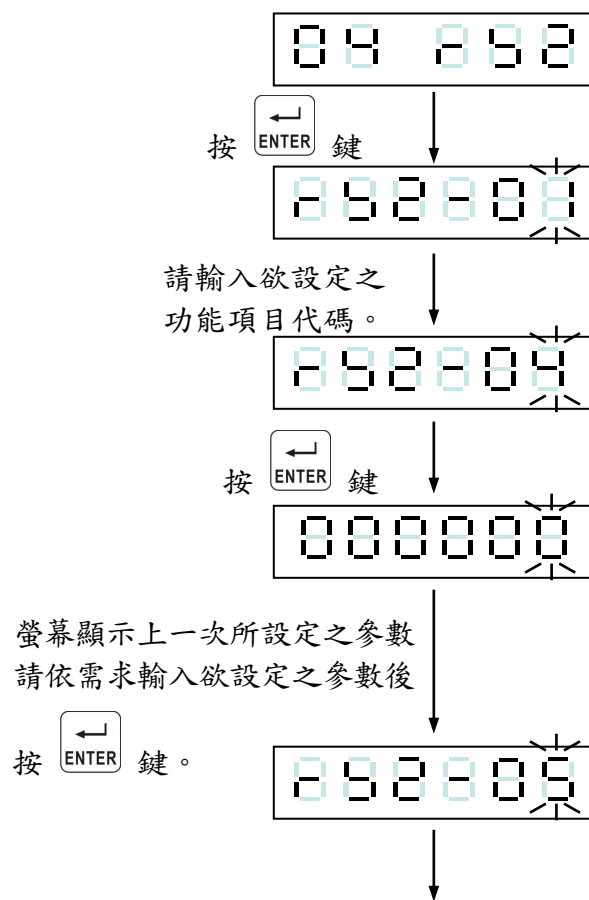
第一組串列阜介面 00 858 之設定程式



可繼續作其他功能項目之設定

或按 I/O
ESC 鍵離開。

第二組串列阜介面 00 852 之設定程式



可繼續作其他功能項目之設定

或按 I/O
ESC 鍵離開。

- | | |
|------------------|------------|
| F1
^ | ⇒ 將閃爍點數值增加 |
| F
v | ⇒ 將閃爍點數值減少 |
| ←0→
ZERO
< | ⇒ 將閃爍點往左移 |
| ←T→
TARE
> | ⇒ 將閃爍點往右移 |
| ENTER | ⇒ 儲存設定 |
| I/O
ESC | ⇒ 放棄設定/跳離 |



項目	功能	設 定 值			出廠 設定值
		參數	說明		
RS1- 01 RS2- 01	傳輸格式	0	同顯示		0
		1	Gross		
		2	Net		
		3	同顯示(簡易)		
		4	Gross(簡易)		
		5	Net(簡易)		
		6	比較狀態+同顯示(簡易)		
		7	比較狀態+Gross(簡易)		
		8	比較狀態+Net(簡易)		
		9	Tare		
		10	累計重量及次數		
RS1- 02 RS2- 02	傳輸模式	0	連續傳送+命令模式		3
		1	自動傳送+命令模式		
		2	手動傳送+命令模式		
		3	命令模式		
RS1- 03 RS2- 03	傳輸速度	0	600		2
		1	1200		
		2	2400		
		3	4800		
		4	9600		
		5	19200		
RS1- 04 RS2- 04	同位 位長度 停止位	0	N、8、1	無同位、8 位長、1 停止位	2
		1	O、7、1	奇同位、7 位長、1 停止位	
		2	E、7、1	偶同位、7 位長、1 停止位	
RS1- 05 RS2- 05	傳輸次數	0	不限次數		0
		1	1 次/秒		
		2	2 次/秒		
		3	5 次/秒		
		4	10 次/秒		
RS1- 06 RS2- 06	傳輸條件	000000 負值(淨重) 重量不穩定 重量过载(OL) 0 ⇒ 继续传送 1 ⇒ 停止传送			000000
RS1- 07 RS2- 07	地址	00 ↓ 99	位址若設定為 0，表示不使用定址功能。		0



資料格式

1. 一般格式

毛重	S	T	,	G	S	,	+	0	1	2	3	4	5	6	k	g	CR	LF
淨重	S	T	,	N	T	,	+	1	2	3	4	.	5	6		g		
扣重	S	T	,	T	R	,	+	0	1	2	3	4	5	6		t		
正超載	O	L	,	G	S	,	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
負超載	O	L	,	G	S	,	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
不穩定	U	S	,	G	S	,	+	1	2	3	4	.	5	6	k	g		

2. 累計格式(RS1-01/RS2-01=10)

累計重量	T	W	,	+	1	2	3	4	5	6	.	7	8	9	k	g	CR	LF
累計重量正溢位	T	W	,	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
累計重量負溢位	T	W	,	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
累計數量	T	N	,	+	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9				
累計數量溢位	T	N	,	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP				

3. 簡易格式

毛/淨重或同顯示	+	1	2	3	4	5	6	CR	LF
正超載	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
負超載	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP		

4. 比較狀態(1) + 簡易格式 (毛/淨重或同顯示)

	+	1	2	3	4	5	6	CR	LF
bit 7	bit 6	bit 5	bit 4	bit 3	bit 2	bit 1	bit 0		

bit 0 : Zero Band
 bit 1 : Over
 bit 2 : Under / Hi
 bit 3 : SP1 / OK
 bit 4 : SP2 / Lo
 bit 5 : SP3
 bit 6 : Unloading
 bit 7 : Batch finish



5. 比較狀態(2)

Byte 0	Byte 1	Byte 2	Byte 3	Byte 4	Byte 5	Byte 6	Byte 7
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Byte 0 : Zero Band

Byte 1 : Over

Byte 2 : Under / Hi

Byte 3 : SP1 / OK

Byte 4 : SP2 / Lo

Byte 5 : SP3

Byte 6 : Unloading

Byte 7 : Batch finish

ON : 0 (ASC II Code 30 H)

OFF : 1 (ASC II Code 31 H)

說明

	輸出	ASC II	說明
狀態 1	OL	4FH、4CH	秤量超載
	ST	53H、54H	重量穩定
	US	55H、53H	重量不穩
狀態 2	GS	47H、53H	毛重
	NT	45H、54H	淨重
	TR	54H、52H	扣重
	TW	54H、57H	累計重量
	TC	54H、43H	累計次數
重量數據	0 ~ 9	30H ~ 39H	重量數位
	+、-	2BH、2DH	重量極性
	空白	20H	重量超載
	.	2EH	小數點
單位	空白	20H、20H	無單位
	kg	6BH、67H	公斤
	空白、t	20H、74H	噸
結束碼	CR、LF	0DH、0AH	資料結束碼
分隔碼	,	2CH	



命令模式

1. 命令格式 A

Host	Command		
Slave		Command	
MZ	置零	CZ	清除零點補償值
MT	扣重	CT	清除去皮值
MG	顯示毛重	MN	顯示淨重
AT	累加目前淨重及次數加一		
ST	扣除上一筆累計值次數減一		
DT	清除累計值及次數		
BB	計量開始(單次)	HB	計量停止
BC	計量開始(連動)		
BD	泄料開始		
SC	設定成連續傳輸模式	SA	設定成自動傳輸模式
SM	設定成手動傳輸模式	SO	設定成命令模式
%	可停止連續傳輸模式並進入命令模式		

注：當 BC 連動計量完成結束後，需以 BB 指令重新歸 0 連動計量次數。

2. 命令格式 B

Host	Command		
Slave		Data	
RW	讀取目前顯示重量	RT	讀取扣重
RG	讀取毛重	RN	讀取淨重
RB	讀取目前顯示重量簡易	RH	讀取毛重簡易
RI	讀取淨重簡易		
RJ	讀取比較狀態+目前顯示重量簡易		
RK	讀取比較狀態+毛重簡易		
RL	讀取比較狀態+淨重簡易		
RO	讀取比較狀態(二)		
RF	讀取上一次重量完成值	RA	讀取累計值(含次數)

Note: 命令前加上%即可連續讀取。

讀取重量比較設定值 RS□□ □□：設定項目

FW	讀取下料目標設定值	S1	讀取 SP1 設定值
S2	讀取 SP2 設定值	S3	讀取 SP3 設定值
UD	讀取 Under 設定值	LO	讀取 LO 設定值
ZB	讀取 Zero Band 設定值	HI	讀取 HI 設定值
PR	讀取峰值條件設定值	OV	讀取 Over 設定值

例：

Command : RSFW <CR> <LF>

EX2002MB Ans : RSFW□□□□□□

Final Wt 6 bytes



3. 命令格式 C

Host	Command + Data
Slave	Command + Data

寫入重量比較設定值 WS□□XXXXXX

□□: 設定項目

XXXXXX: 設定值(6 bytes)

FW	寫入下料目標設定值	S1	寫入 SP1 設定值
S2	寫入 SP2 設定值	S3	寫入 SP3 設定值
UD	寫入 Under 設定值	LO	寫入 LO 設定值
ZB	寫入 Zero Band 設定值	HI	寫入 HI 設定值
PR	寫入峰值條件設定值	OV	寫入 Over 設定值
BC	寫入 SQ 14 設定值	PT	設定 OUT 狀態

注: WSPTxxxxxx (輸入 0-255 十進位) 轉換以 BIT 值表示 OUT(1 – 8) ON,OFF 狀態。

例: 輸入 WSPT000010 表示 BIT 值= 00001010 (OUT 2,4 = ON) (OUT 1,3,5,6,7,8 = OFF).

❏ 錯誤訊息

E1: 指令格式錯誤。

E2: 所設定之參數超出範圍。

E3: 執行條件不符。

❏ 定址模式

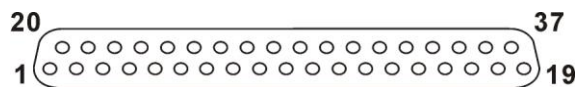
當 RS1(2) – 07 地址設定為 0 時, 本機將於接到命令後, 直接執行指令動作。

當 RS1(2) – 07 地址設定為 1 ~ 99 時, 本機將於接到命令後, 比對置於命令前之位址, 正確無誤後, 才會執行其後之命令, 例如: 主機想讀取位址#2 EX2002MB 目前的重量值, 可發出如下之指令 @02RW <CR> <LF>.

5-2 BCD 並列輸出介面 (OP-02)

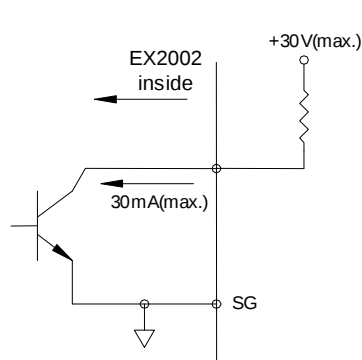
腳位元配置圖

D-Sub 37PIN

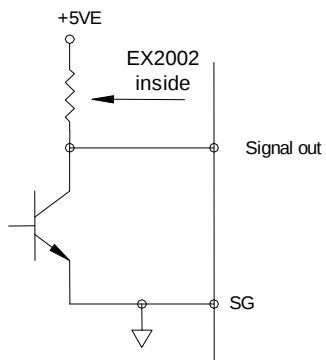


PIN	Function	PIN	Function
1	SG	20	SG
2	1×10^0	21	2×10^0
3	4×10^0	22	8×10^0
4	1×10^1	23	2×10^1
5	4×10^1	24	8×10^1
6	1×10^2	25	2×10^2
7	4×10^2	26	8×10^2
8	1×10^3	27	2×10^3
9	4×10^3	28	8×10^3
10	1×10^4	29	2×10^4
11	4×10^4	30	8×10^4
12	1×10^5	31	2×10^5
13	4×10^5	32	8×10^5
14	Gross / - Net	33	Stable / - MD
15	Plus / - Minus	34	DP1
16	DP2	35	DP3
17	DP4	36	Over / - Normal
18	Data ready	37	Hold input
19			

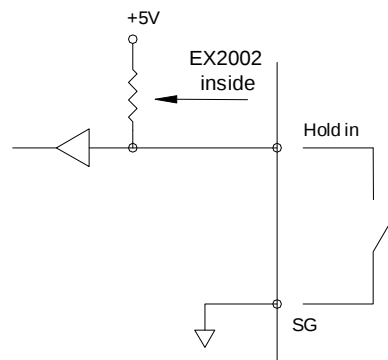
等效電路



Open Collector Output (OP- 02-1)

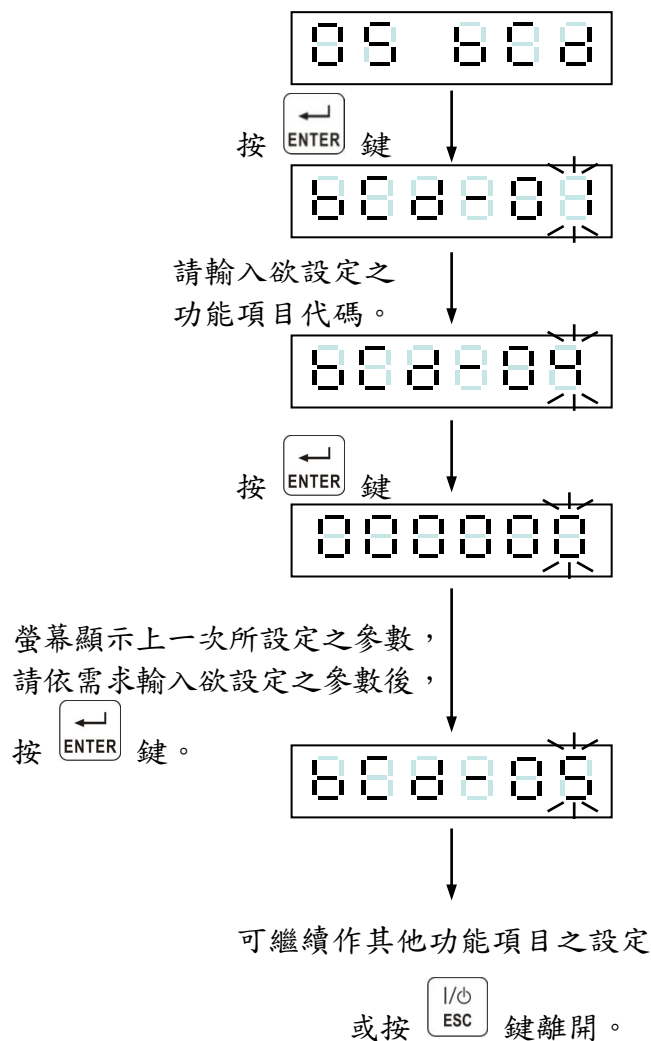


TTL Output (OP- 02- 2)



Hold Input

功能參數設定說明

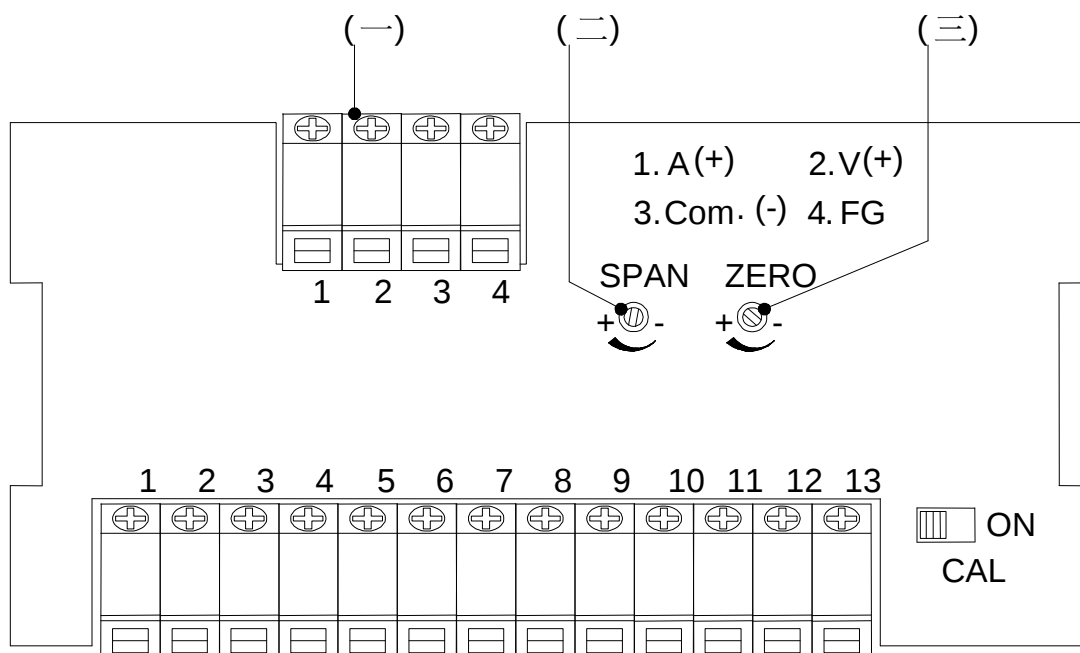


F1 ^	⇒ 將閃爍點數值增加
F v	⇒ 將閃爍點數值減少
← 0 → ZERO <	⇒ 將閃爍點往左移
← T → TARE >	⇒ 將閃爍點往右移
← ENTER	⇒ 儲存設定
I/O ESC	⇒ 放棄設定/跳離

項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
bCd- 01	數據型態	0	同顯示	0
		1	Gross	
		2	Net	
bCd- 02	傳輸方式	0	連續傳送	0
		1	自動傳送	
		2	手動傳送	
bCd- 03	輸出邏輯	0	正邏輯	0
		1	負邏輯	
bCd- 04	Data ready 信號邏輯	0	正邏輯	0
		1	負邏輯	
bCd- 05	OL 輸出碼	0	FFFFFF	0
		1	999999	
bCd- 06	資料碼	0	BCD Code	0
		1	Hex. Code	

5-3 類比電流/電壓輸出介面 (OP-03)

配置說明



(一) 端子 (4PIN)

- 1st : 4 ~ 20mA 電流輸出，正端
- 2nd : 0 ~ 10V 電壓輸出，正端
- 3rd : 電流/電壓信號負端
- 4th : FG

(二) SPAN

電流/電壓跨距調整，順時針方向輸出增加，逆時針方向輸出減少。

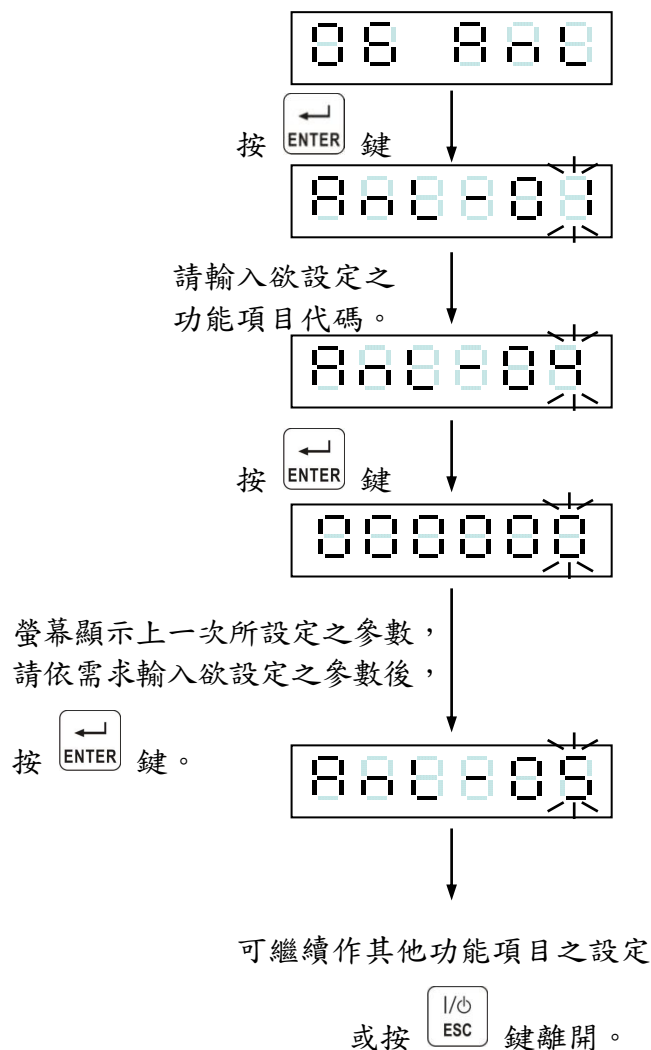
(二) ZERO

電流/電壓跨距調整，順時針方向輸出增加，逆時針方向輸出減少。

介面規格

- 解析度 : 16 bits
- 電流輸出 : 4 ~ 20mA (0 ~ 550 Ω)
- 電壓輸出 : 0 ~ 10V

功能參數設定說明



F1 ^	⇒ 將閃爍點數值增加
F v	⇒ 將閃爍點數值減少
→ 0 ← ZERO <	⇒ 將閃爍點往左移
→ T ← TARE >	⇒ 將閃爍點往右移
← ENTER	⇒ 儲存設定
I/O ESC	⇒ 放棄設定/跳離

項目	功能	設定值		出廠 設定值
		參數	說明	
AnL- 01	數據型態	0	同顯示	0
		1	Gross	
		2	Net	
AnL- 02	輸出信號	0	電流輸出	0
		1	電壓輸出	
AnL- 03	低點重量值	000000 ~ 999999	當重量值到達 AnL-03 所設定之數值(最高設定值為最高重量值(CSP-04))時，電流/電壓(參照 AnL-02)輸出為 AnL-04 所設定之數值，	0
AnL- 04	低點電流/電壓值	4.0 mA ~ 20.0 mA 或 0.0 V ~ 10.0 V		4.0
AnL- 05	高點重量值	000000 ~ 999999	當重量值到達 AnL-05 所設定之數值(最高設定值為最高重量值(CSP-04))時，電流/電壓(參照 AnL-02)輸出為 AnL-06 所設定之數值	30000
AnL- 06	高點電流/電壓值	4.0 mA ~ 20.0 mA 或 0.0 V ~ 10.0 V		20.0



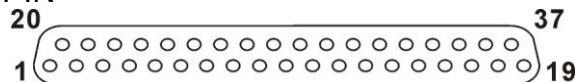
☐ 注意事項

1. 如使用電流輸出，負載電阻須小於 $550\ \Omega$ 以內，並建議使用低溫度係數之精密電阻，且耐受功率在 $0.2\ W$ 以上。
2. 請勿將電壓之正端及負端直接短接，例如使用電錶之電流檔量測電壓，如此將會造成此介面毀損。
3. 如使用于高雜訊場所，請務必使用有隔離網之電纜線，並確實接於兩端介面之 FG。

5-4 外部信號輸出/輸入介面 (OP-04,OP-05)

腳位元配置圖

D-Sub 37PIN



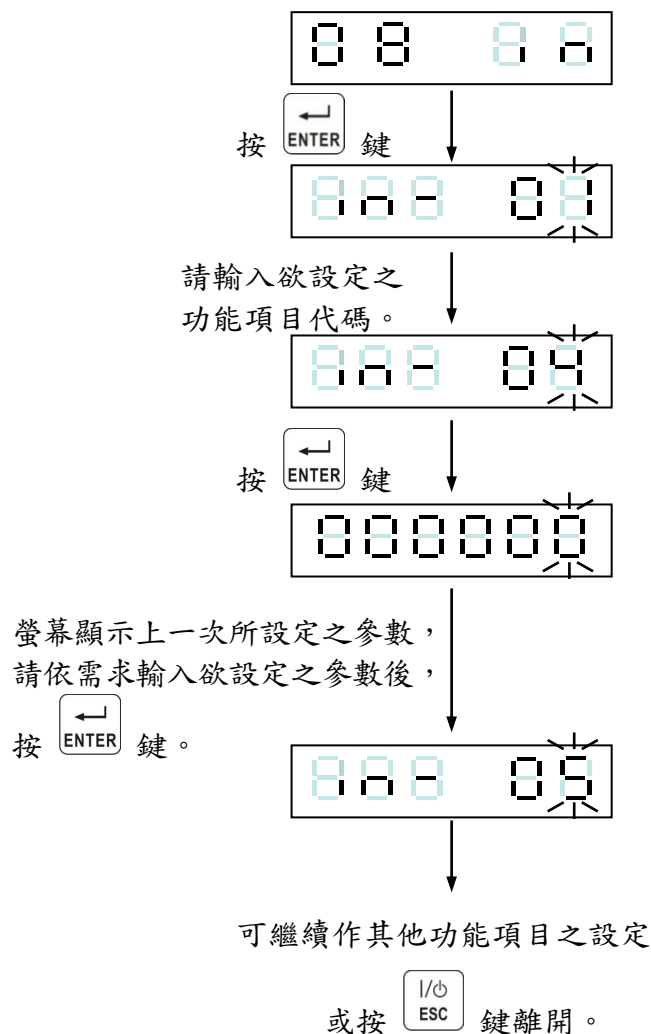
OP-04 Control I/O (4I/O) + Setpoint Input (BCD CODE)

PIN	I/O	Signal	PIN	I/O	Signal
1	IN	Code 10 ⁰	20	IN	Code 10 ¹
2	IN	Code 10 ²	21	IN	Code 10 ³
3	IN	Code 10 ⁴	22	IN	Code 10 ⁵
4	IN	Code 10 ⁶	23	IN	Code 10 ⁷
5	IN	Code 10 ⁸	24	IN	Code 10 ⁹
6	IN	Code 10 ¹⁰	25	IN	Code 10 ¹¹
7			26		
8			27	OUT	OUT 1
9	OUT	OUT 2	28	OUT	OUT 3
10	OUT	OUT 4	29	IN	Vex
11		COM 2	30		COM 2
12			31		
13		COM 1	32		COM1
14	IN	IN 1	33	IN	IN 2
15	IN	IN 3	34	IN	IN 4
16			35		
17			36	IN	Code 1
18	IN	Code 2	37	IN	Code 4
19	IN	Code 8			

OP-05 Control I/O (8I/8O)

PIN	I/O	Signal	PIN	I/O	Signal
1	IN	IN 1	20		COM 1
2	IN	IN 2	21		COM 1
3	IN	IN 3	22		COM 1
4	IN	IN 4	23		COM 1
5	IN	IN 5	24		COM 1
6	IN	IN 6	25		COM 1
7	IN	IN 7	26		COM 1
8	IN	IN 8	27		COM 1
9		COM 1	28		COM 1
10		COM 2	29		COM 2
11	OUT	OUT 1	30		COM 2
12	OUT	OUT 2	31		COM 2
13	OUT	OUT 3	32		COM 2
14	OUT	OUT 4	33		COM 2
15	OUT	OUT 5	34		COM 2
16	OUT	OUT 6	35		COM 2
17	OUT	OUT 7	36		COM 2
18	OUT	OUT 8	37		COM 2
19	IN	Vex			

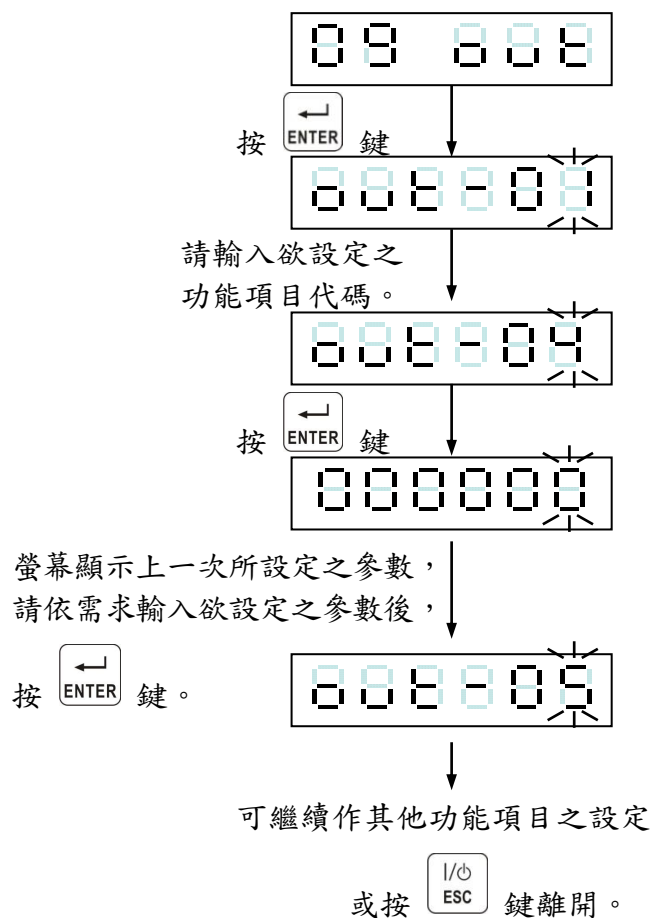
輸入信號設定



F1 ^	⇒ 將閃爍點數值增加
F v	⇒ 將閃爍點數值減少
→ 0 ← ZERO <	⇒ 將閃爍點往左移
→ T ← TARE >	⇒ 將閃爍點往右移
← ENTER	⇒ 儲存設定
I/O ESC	⇒ 放棄設定/跳離

項目	功能	設定值		出廠 設定值
		參數	說明	
IN - 01	Input 1	0	⇒ 無功能	1
		1	⇒ Zero 置零	
IN - 02	Input 2	2	⇒ Tare 扣重	2
		3	⇒ Tare reset 清除扣重	
IN - 03	Input 3	4	⇒ Start (L)計量開始	3
		5	⇒ Stop (L)計量停止	
IN - 04	Input 4	6	⇒ Unload Command 泄料	4
		7	⇒ Hold 保持	
IN - 05	Input 5	8	⇒ Hold display & I/O reset 解除保持	5
		9	⇒ Accu. Command 累計	
IN - 06	Input 6	10	⇒ Accu. Clear 清除累計	6
		11	⇒ 清除上一筆累計值	
IN - 07	Input 7	12	⇒ Judgment 重量比較開始	7
		13	⇒ Print 串、並資料手動輸出	
IN - 08	Input 8	14	⇒ Net/Gross 淨重/毛重	8

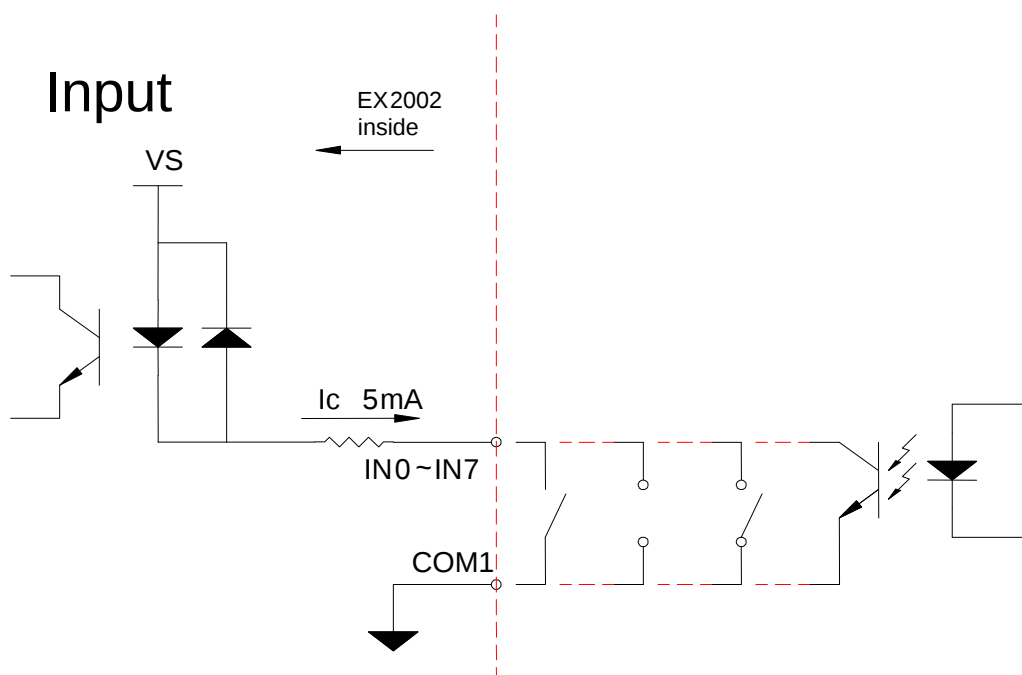
輸出信號設定



F1 ^	⇒ 將閃爍點數值增加
F v	⇒ 將閃爍點數值減少
← 0 → ZERO <	⇒ 將閃爍點往左移
← T → TARE >	⇒ 將閃爍點往右移
ENTER	⇒ 儲存設定
I/φ ESC	⇒ 放棄設定/跳離

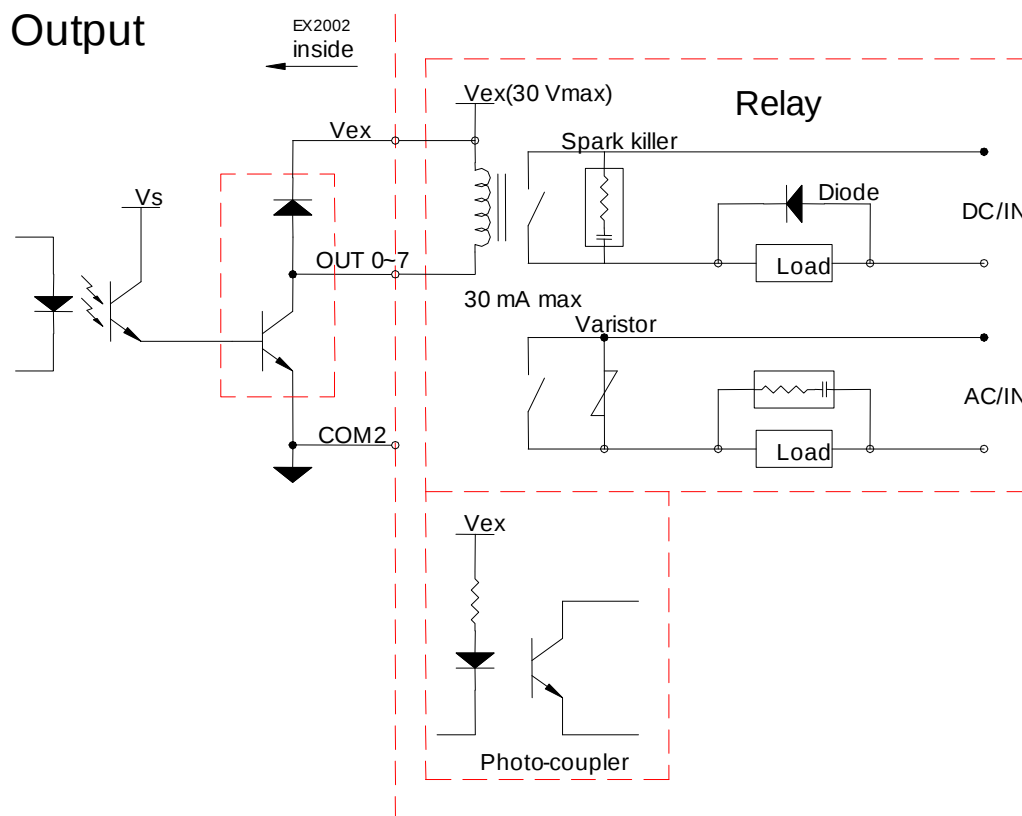
項目	功能	設定值		出廠 設定值
		參數	說明	
OUT- 01	Output 1	0	⇒ 無功能	1
OUT- 02	Output 2	1	⇒ Zero band 零點附近	2
OUT- 03	Output 3	2	⇒ SP1 設定點 1	3
OUT- 04	Output 4	3	⇒ SP2 設定點 2	4
OUT- 05	Output 5	4	⇒ SP3 設定點 3	5
OUT- 06	Output 6	5	⇒ Batch finish 計量完成	6
OUT- 07	Output 7	6	⇒ Unloading 泄料	7
OUT- 08	Output 8	7	⇒ Peak ready 到達峰值	8
OUT- 09	OUT- 04 ~ OUT- 01 之輸出 Logic	8	⇒ Stable 重量穩定	0000
UT- 10	OUT- 08 ~ OUT- 05 之輸出 Logic	9	⇒ Running 內建程式計量中	0000
		10	⇒ Under 下限	
		11	⇒ Over 上限	
		12	⇒ Hi 高點	
		13	⇒ OK	
		14	⇒ Lo 低點	
		32	⇒ 可由 RS232 (WSPT) 命令控制	
		0000	⇒ 正 Logic	
		1111	⇒ 負 Logic	
		0000	⇒ 正 Logic	
		1111	⇒ 負 Logic	

等效電路



將 IN 0 ~ IN 7 和 COM 1 開路或短路，
可改變輸入信號狀態 Open $\leftrightarrow$ OFF，Short $\leftrightarrow$ ON.

請勿將外部電源（AC 或 DC）直接連接輸入點。



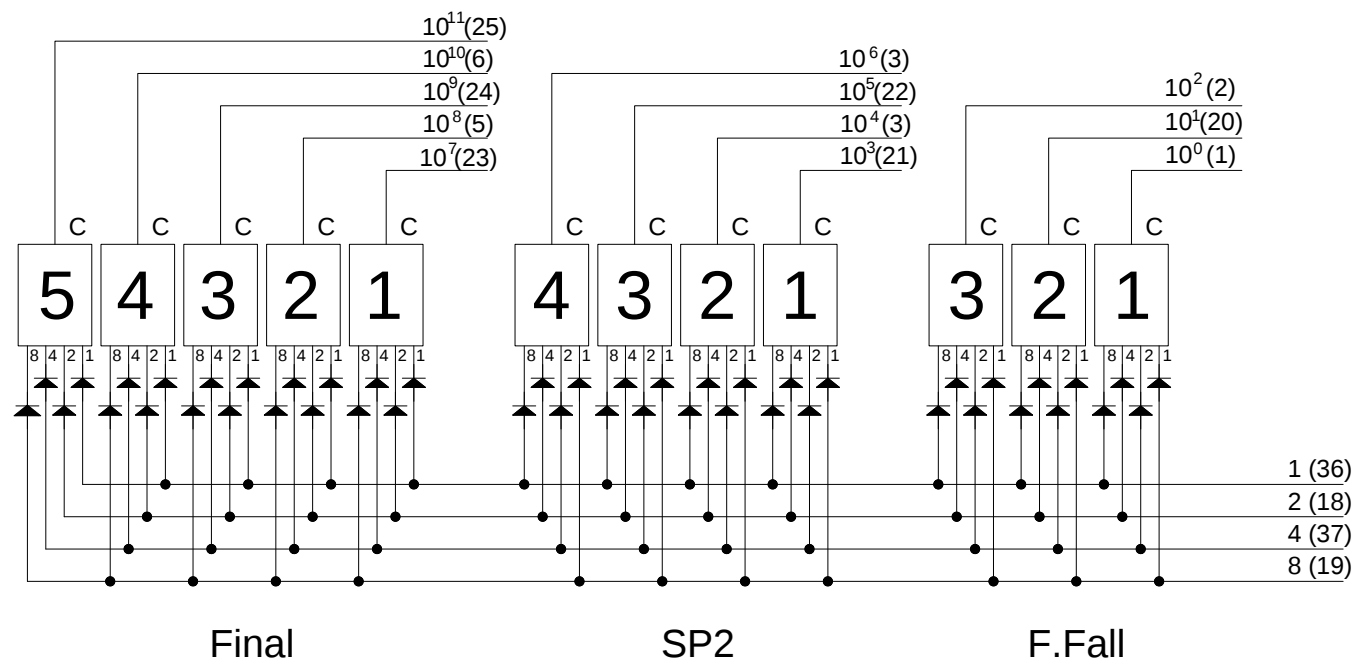
☐ 數位開關 (for OP-04)

本介面可與外部之機械式數位開關或 PLC 連接，透過 SQ-01 之設定，於不同之操作模式，其代表意義分別為① Final (5 位)、SP2 (4 位)、Free Fall (3 位) ② Hi (6 位)、Lo (6 位)。

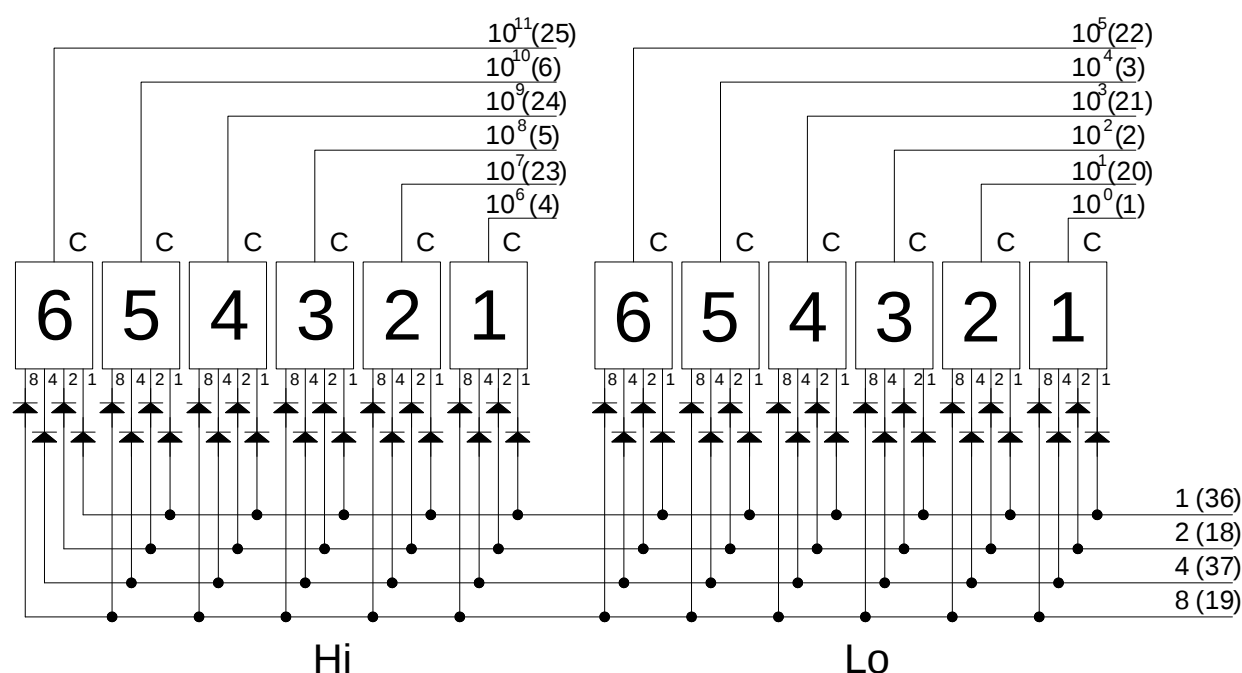
若使用外部數位開關作重量比較參數設定時，須將 SQ-18 設定為 1。

連接方式

SQ-01 = 1、2、4、5



SQ-01 = 3、6



第六章 維護

6-1 所有參數恢復為出廠設定值

- (1) 于開機倒數時，將校正開關撥至 ON，並且同時按住   鍵。
- (2) 顯示閃爍字樣 
- (3) 設定動作。
 - (3-1) 如果確定，請按住  鍵直到顯示  字樣，再將校正開關撥至 OFF。
 - (3-2) 如果不執行，則直接將校正開關撥至 OFF。

6-2 功能參數維護

于開機倒數時，同時按住   鍵。

6-2-1 功能設定參數恢復為出廠設定值

- (1) 于開機倒數時，同時按住   鍵。
- (2) 顯示字樣  
- (3) 按  鍵，顯示閃爍字樣 
- (4) 設定動作。
 - (4-1) 如果確定，請按住  鍵直到顯示器重新開機。
 - (4-2) 如果不執行，可按  鍵或直接關機。

6-2-2 清除零點補償值及扣重值

- (1) 于開機倒數時，同時按住   鍵。
- (2) 顯示字樣   請切換至  
- (3) 按  鍵，顯示閃爍字樣 
- (4) 清除動作。
 - (4-1) 如果確定，請按住  鍵直到顯示器重新開機。
 - (4-2) 如果不執行，可按  鍵或直接關機。

6-2-3 清除計量設定值

- (1) 于開機倒數時，同時按住   鍵。
- (2) 顯示字樣  請切換至 
- (3) 按  鍵，顯示閃爍字樣 
- (4) 清除動作。
 - (4-1) 如果確定，請按住  鍵直到顯示器重新開機。
 - (4-2) 如果不執行，可按  鍵或直接關機。

6-2-4 顯示零點電壓值 (mV/V)

- (1) 于開機倒數時，同時按住   鍵。
- (2) 顯示字樣  請切換至 
- (3) 按  鍵，顯示零點電壓值(mV/V) 例：
- (4) 按  鍵或直接關機。

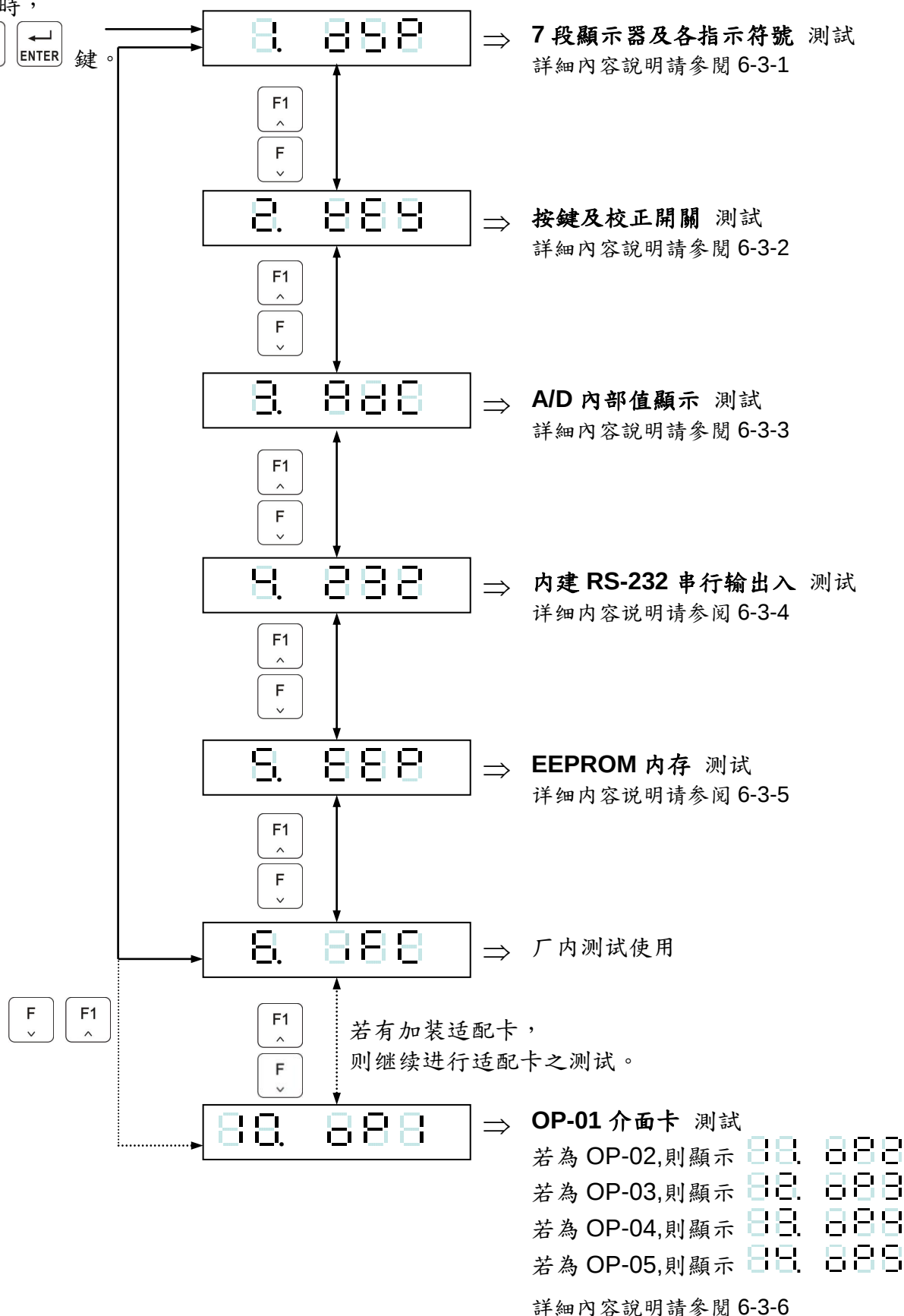
6-2-5 顯示跨距電壓值 (mV/V)

- (1) 于開機倒數時，同時按住   鍵。
- (2) 顯示字樣  請切換至 
- (3) 按  鍵，顯示跨距電壓值(mV/V) 例：
- (4) 按  鍵或直接關機。

6-3 測試模式

于開機倒數時，

同時按   鍵。



6-3-1 7 段顯示器及各指示符號測試

7 段顯示器會顯示  ~ ，接著顯示“.”及各指示符號。

6-3-2 按鍵及校正開關測試

校正開關撥至“ON”，或按任一鍵，相對應顯示位元會從  → 

6-3-3 A/D 內部值顯示測試

顯示範圍為 0 ~ 520,000d (-0.1mV/V ~ 4.0mV/V)

6-3-4 內建 RS-232 串列輸出入測試

將後面板端子台，第 5pin 及第 6pin 短路，

如顯示  則表示正常，若顯示  則表示故障。

6-3-5 EEPROM 記憶體測試

如顯示  則表示正常，若顯示  則表示異常。

6-3-6 Option 介面卡測試

☐ OP-01 RS232/RS422/RS485 測試

1) RS232 測試

j1 ~ j4 ⇒ 2、3 短路（將 j1 ~ j4 之 mini jumper 插至 2、3）

將後面板端子台，第 1pin 及第 3pin 短路，

如顯示  則表示正常，若顯示  則表示故障。

2) RS422 測試

j1 ~ j4 ⇒ 1、2 短路（將 j1 ~ j4 之 mini jumper 插至 1、2）

j5、j6 ⇒ 1、2 短路（將 j5、j6 之 mini jumper 插至 1、2）

將後面板端子台，第 1pin 及第 3pin 短路，第 2pin 及第 4pin 短路，

如顯示  則表示正常，若顯示  則表示故障。

☐ OP-02 BCD 並列輸出介面測試

① 如顯示“小數點閃爍”，表示測試中。

② 程式會循序將 BCD 每個輸出位，送出 OFF→ON→OFF 信號。

☐ OP-03 Analog 電流輸出介面測試

1) 0 ~ 20mA 電流輸出測試

使用電流錶，量測 pin1、pin3 之輸出電流，

利用   按鍵，選擇輸出電流。

    ⇒ 4mA
    ⇒ 12mA
    ⇒ 20mA

2) 0 ~ 10V 電壓輸出測試

使用電壓表，量測 pin2、pin3 之輸出電壓，

利用   按鍵，選擇輸出電壓。

  ⇒ 1V
  ⇒ 5V
  ⇒ 10V

 請勿使用電流錶量測，
避免造成元件之損壞。

☐ OP-04 Control I/O (4I/4O)測試

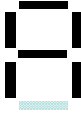
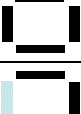
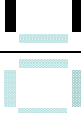
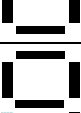
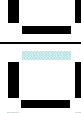
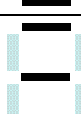
1)       
Input1 ~ 4 輸入信號之 ON/OFF 狀態，
將在 7 段顯示器上相對應顯示  → 
按  鍵，將迴圈顯示  ~  表示為
Output1 ~ 4 輸出。

2) 按  鍵，可切換顯示 Setpoint input 輸入數值。

☐ OP-05 Control I/O (8I/8O)測試

        
Input1 ~ 8 輸入信號之 ON/OFF 狀態，
將在 7 段顯示器上相對應顯示  → 
按  鍵，將迴圈顯示  ~  表示
為 Output1 ~ 8 輸出。

附錄一 七節碼字樣說明

數字	七節碼字樣	英文字母	七節碼字樣	英文字母	七節碼字樣
0		A		N	
1		B		O	
2		C		P	
3		D		Q	
4		E		R	
5		F		S	
6		G		T	
7		H		U	
8		I		V	
9		J		W	
		K		X	
		L		Y	
°C		M		Z	



附錄二 功能明細表

規格校正

項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
CSP-01	單位	0	無	2
		1	g	
		2	kg	
		3	t	
		4	lb	
CSP-02	小數點	0	無	0
		1	小數點第 1 位	
		2	小數點第 2 位	
		3	小數點第 3 位	
CSP-03	最小刻度 (即為 d 值)	1	重量顯示值之最小刻度	1
		2		
		5		
		10		
		20		
		50		
CSP-04	最大秤量	999999 ↓ 000000	重量顯示之最大值	999999
CSP-05	置零有效範圍	0 ~ 30	0 ⇒ 全範圍 1 ~ 30 ⇒ ±1% ~ ±30% 置零有效範圍=校正零點±(最大秤量×設定值%)	0
CSP-06	零點追蹤時間	0.0 ~ 5.0 (sec)	零點追蹤時間需與零點追蹤範圍同時使用， 如設定 0.0 時為關閉零點追蹤功能。	1.0
CSP-07	零點追蹤範圍	0 ~ 9	零點追蹤範圍=(設定值×½)D，D=最小刻度 零點追蹤範圍需與零點追蹤時間同時使用， 如設定 0 時為關閉零點追蹤功能。	2
CSP-08	穩定偵測時間	0.0 ~ 5.0 (sec)	穩定偵測時間需與穩定偵測範圍同時使用， 如設定 0.0 時為關閉穩定偵測。	1.0
CSP-09	穩定偵測範圍	0 ~ 9	穩定偵測範圍需與穩定偵測時間同時使用， 如設定 0 時為關閉穩定偵測。	2
CSP-10	重量不穩定時， 置零及去皮功能	0	動作	0
		1	不動作	
CSP-11	毛重為負值時， 扣重功能	0	動作	0
		1	不動作	



功能設定

項目	功能	設 定 值			出廠 設定值	
		參數	說明			
FNC-01	Digital Filter I 數字濾波器 I	0	5 Hz		4	
		1	4.17 Hz			
		2	2.5 Hz			
		3	2.08 Hz			
		4	1.25 Hz			
		5	1.04 Hz			
		6	0.63 Hz			
		7	0.52 Hz			
		8	0.31 Hz			
		9	0.26 Hz			
FNC-02	Digital Filter II 數字濾波器 II	0	不使用		2	
		1	弱 ↑ ↓ 強			
		2				
		3				
		4				
		5				
FNC-03	Key – Locked “按鍵功能”鎖定	000000 ↓ 111111	0	正常 (lock disable)	“設定位”與 “前面板按鍵位置” 相對應	000000
			1	關閉 (lock enable)		
FNC-04	“F” function setting 設定 “F” 按鍵功能	參數 ⇒ 說明 0 ⇒ Net/Gross 淨重/毛重 切換顯示 1 ⇒ Setpoint 重量比較之參數設定 2 ⇒ Tare reset 清除扣重值 3 ⇒ Print 串、並資料手動輸出 4 ⇒ Start 計量開始 5 ⇒ Stop 計量停止 6 ⇒ Judgment 重量比較開始 7 ⇒ Unload command 泄料 8 ⇒ Accu command 累計重量及次數 9 ⇒ Accu clear 清除累計重量及次數 10 ⇒ Hold 進入保持模式 11 ⇒ Hold release(I/O DSP)跳出保持模式 12 ⇒ Gross / Net / Accu V/ Accu C 毛重/淨重/累計重/累計次切換顯示				1
FNC-05	“F1” function setting 設定 “F1” 按鍵功能					0



項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
FNC-06	前面板“◀”燈號 顯示狀態設定 (第一個)	參數 ⇒ 說明 0 ⇒ Zero 1 ⇒ MD 2 ⇒ Gross 3 ⇒ Net 4 ⇒ Accu. V 5 ⇒ Accu. C 6 ⇒ SP1 7 ⇒ SP2 8 ⇒ SP3 9 ⇒ Hi 10 ⇒ OK 11 ⇒ Lo 12 ⇒ Under 13 ⇒ Over 14 ⇒ Unloading 15 ⇒ Running 16 ⇒ Hold		0
FNC-07	前面板“◀”燈號 顯示狀態設定 (第二個)			1
FNC-08	前面板“◀”燈號 顯示狀態設定 (第三個)			2
FNC-09	前面板“◀”燈號 顯示狀態設定 (第四個)			3
FNC-10	自動輸出置零條件 (d 值參考 CSP-03)	0	5 d	0
		1	10 d	
		2	20 d	
		3	40 d	
		4	60 d	
		5	80 d	
		6	100 d	
		7	150 d	
		8	200 d	
		9	250 d	
FNC-11	Hold 保持功能	0	一般 hold	0
		1	Peak hold (正)(1)	
		2	Peak hold (負)	
		3	Peak hold (絕對值)	
		4	Peak hold (正)(2)	
FNC-12	Rate for display rewrite 顯示更新頻率	0	無限制	0
		1	20 次/sec	
		2	10 次/sec	
		3	5 次/sec	
		4	1 次/2sec	



項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
FNC-13	開機置零設定	0	開機不置零	0
		1	開機置零	
FNC-14	待機模式功能設定	0	在進入待機模式時，機器所有功能進入待機狀態	0
		1	在進入待機模式時保持機器所有功能正常運作，僅將螢幕顯示關閉	
FNC-15	置零功能記錄方式	0	零點記錄值不存入 EEPROM	0
		1	零點記錄值存入 EEPROM	



串行輸出/入介面 (內建，OP-01)

項目	功能	設 定 值			出廠 設定值
		參數	說明		
RS1- 01 RS2- 01	傳輸格式	0	同顯示		0
		1	Gross		
		2	Net		
		3	同顯示(簡易)		
		4	Gross(簡易)		
		5	Net(簡易)		
		6	比較狀態+同顯示(簡易)		
		7	比較狀態+Gross(簡易)		
		8	比較狀態+Net(簡易)		
		9	Tare		
		10	累計重量及次數		
RS1- 02 RS2- 02	傳輸模式	0	連續傳送+命令模式		3
		1	自動傳送+命令模式		
		2	手動傳送+命令模式		
		3	命令模式		
RS1- 03 RS2- 03	傳輸速度	0	600		2
		1	1200		
		2	2400		
		3	4800		
		4	9600		
		5	19200		
RS1- 04 RS2- 04	同位 位長度 停止位	0	N、8、1	無同位、8 位長、1 停止位	2
		1	O、7、1	奇同位、7 位長、1 停止位	
		2	E、7、1	偶同位、7 位長、1 停止位	
RS1- 05 RS2- 05	傳輸次數	0	不限次數		0
		1	1 次/秒		
		2	2 次/秒		
		3	5 次/秒		
		4	10 次/秒		
RS1- 06 RS2- 06	傳輸條件	0 0 0 0 0 0 負值(淨重) 重量不穩定 重量过载(OL) 0 ⇒ 繼續傳送 1 ⇒ 停止傳送			000000
RS1- 07 RS2- 07	地址	00 ↓ 99	位址若設定為 0，表示不使用定址功能。		0



BCD 並列輸出介面 (OP-02)

項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
bCd- 01	數據型態	0	同顯示	0
		1	Gross	
		2	Net	
bCd- 02	傳輸方式	0	連續傳送	0
		1	自動傳送	
		2	手動傳送	
bCd- 03	輸出邏輯	0	正邏輯	0
		1	負邏輯	
bCd- 04	Data ready 信號邏輯	0	正邏輯	0
		1	負邏輯	
bCd- 05	OL 輸出碼	0	FFFFFF	0
		1	999999	
bCd- 06	資料碼	0	BCD Code	0
		1	Hex. Code	

類比電流/電壓輸出介面 (OP-03)

項目	功能	設 定 值		出廠 設定值
		參數	說明	
AnL- 01	數據型態	0	同顯示	0
		1	Gross	
		2	Net	
AnL- 02	輸出信號	0	電流輸出	0
		1	電壓輸出	
AnL- 03	低點重量值	000000 ~ 999999	當重量值到達 AnL-03 所設定之數值(最高設定值為最高重量值(CSP-04))時，電流/電壓(參照 AnL-02)輸出為 AnL-04 所設定之數值，	0
AnL- 04	低點電流/電壓值	0.0 mA ~ 20.0 mA 或 0.0 V ~ 10.0 V		4.0
AnL- 05	高點重量值	000000 ~ 999999	當重量值到達 AnL-05 所設定之數值(最高設定值為最高重量值(CSP-04))時，電流/電壓(參照 AnL-02)輸出為 AnL-06 所設定之數值	30000
AnL- 06	高點電流/電壓值	0.0 mA ~ 20.0 mA 或 0.0 V ~ 10.0 V		20.0



外部信號輸出/輸入介面 (OP-04,OP-05)

☐ OP-04 Control I/O (4I/O) + Setpoint Input (BCD CODE)

PIN	I/O	Signal	PIN	I/O	Signal
1	IN	Code 10 ⁰	20	IN	Code 10 ¹
2	IN	Code 10 ²	21	IN	Code 10 ³
3	IN	Code 10 ⁴	22	IN	Code 10 ⁵
4	IN	Code 10 ⁶	23	IN	Code 10 ⁷
5	IN	Code 10 ⁸	24	IN	Code 10 ⁹
6	IN	Code 10 ¹⁰	25	IN	Code 10 ¹¹
7			26		
8			27	OUT	OUT 1
9	OUT	OUT 2	28	OUT	OUT 3
10	OUT	OUT 4	29	IN	Vex
11		COM 2	30		COM 2
12			31		
13		COM 1	32		COM1
14	IN	IN 1	33	IN	IN 2
15	IN	IN 3	34	IN	IN 4
16			35		
17			36	IN	Code 1
18	IN	Code 2	37	IN	Code 4
19	IN	Code 8			

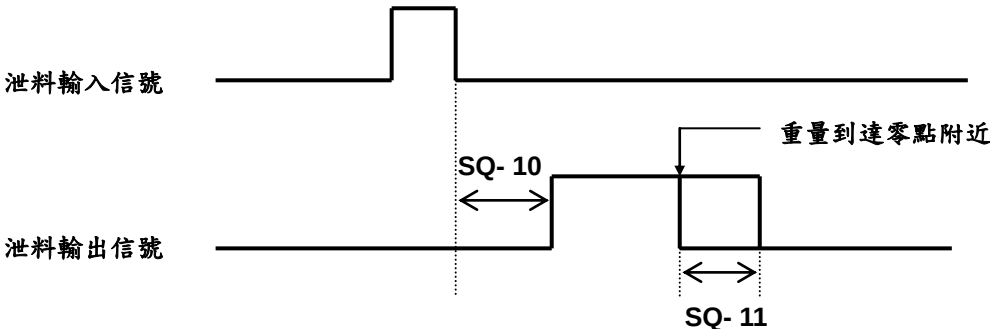
☐ OP-05 Control I/O (8I/8O)

PIN	I/O	Signal	PIN	I/O	Signal
1	IN	IN 1	20		COM 1
2	IN	IN 2	21		COM 1
3	IN	IN 3	22		COM 1
4	IN	IN 4	23		COM 1
5	IN	IN 5	24		COM 1
6	IN	IN 6	25		COM 1
7	IN	IN 7	26		COM 1
8	IN	IN 8	27		COM 1
9		COM 1	28		COM 1
10		COM 2	29		COM 2
11	OUT	OUT 1	30		COM 2
12	OUT	OUT 2	31		COM 2
13	OUT	OUT 3	32		COM 2
14	OUT	OUT 4	33		COM 2
15	OUT	OUT 5	34		COM 2
16	OUT	OUT 6	35		COM 2
17	OUT	OUT 7	36		COM 2
18	OUT	OUT 8	37		COM 2
19	IN	Vex			



重量比較程式

項目	功能	設定值		出廠 設定值
		參數	說明	
SQ- 01	Compare Mode 計量模式	1	一般投入計量	9
		2	一般排出計量	
		3	一般比較模式	
		4	內建程式投入計量	
		5	內建程式排出計量	
		6	內建保持模式	
		9	關閉流程控制	
SQ- 02	Start Delay Time 計量開始 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	計量開始信號輸入，經所設定時間延遲， 內部程式才開始重量比較的程式。	0.0
SQ- 03	SP1,SP2 Compare Inhibit Time 比較等待時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	于此項功能設定時間範圍內， 不作落料比較， 若設定值為 0，表示不使用此項功能。	0.0
SQ- 04	Finish Out Delay Time 計量完成信號輸出 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	延遲時間到達後，計量完成信號輸出。	0.5
SQ- 05	Finish Out Condition 計量完成信號輸出狀態	0	需等待重量穩定	0
		1	不需等待重量穩定	
SQ- 06	Finish Out Width 計量完成信號輸出 維持時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	計量完成信號輸出維持時間， 設定為 0， 表示信號輸出直到下次計量開始前清除。	1.0
計量完成信號 ON OFF 計量完成 SQ 04 SQ 06				
SQ- 07	Compensation Count 補料次數	0 ~ 255	若設定值為 0，表示不使用此項功能。	0
SQ- 08	Comp. Open Valve Time 補料開閥時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	需配合補料次數(SQ- 07)動作。	0.1
SQ- 09	Comp. Close Valve Time 補料關閥時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	需配合補料次數(SQ- 07)動作。	1.0
補料信號 ON OFF SQ- 07 即為補料信號 ON 之次數 SQ- 08 SQ- 09				

項目	功能	設定值		出廠 設定值
		參數	說明	
SQ- 10	泄料開始 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	延遲時間到達後，泄料信號 ON。	0.0
SQ- 11	泄料停止 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	延遲時間到達後，泄料信號 OFF。	0.0
SQ- 12	泄料時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	若設定為 0， 表示不使用此泄料控制功能。	0.0
				
SQ- 13	“重新啟動”之延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	延遲時間到達後，重新啟動信號 ON。	1.0
SQ- 14	Batching Count 計量次數	0 ~ 255 (次)	計量迴圈次數 0 ⇒ 無限迴圈	0
SQ- 15	將零點附近 設定成重量完成值	0	不設定	0
		1	設定	
SQ- 16	Hi、OK、Lo 動作方式	0	隨時比較	0
		1	計量完成後比較	
		2	外部輸入判斷信號(Judgment)時比較	
		3	計量完成後且外部輸入判斷信號(Judgment)時比較	
		4	自動比較	
SQ- 17	自動累加重量/次數	0	關閉	0
		1	啟動	
SQ- 18	重量比較之參數來源	0	由前面板按鍵輸入	0
		1	由後面板介面輸入	
SQ- 19	重量比較(Judgment) 延遲時間	0.0 ~ 25.5 (sec)	Hi、OK、Lo 重量比較延遲時間	0.5
SQ- 20	自動扣重	0	按去皮鍵去皮	0
		1	自動去皮	
SQ- 21	自動泄料	0	由外部或按鍵觸發	0
		1	自動泄料+手動	

保 證 說 明

- (一) 本機件在優待服務有效期間（購買日期壹年內）正常情況使用下，如有故障時，享由本公司（或經銷商）免費服務。
- (二) 如有下列情形之一者，雖在免費服務期間內，亦得酌收材料成本及修理費用，敬請見諒。
1. 使用失當而導致之故障或損壞。
 2. 自行改裝或拆修而導致之損壞。
 3. 未經本公司所授權之技術人員修護時產生之損壞。
 4. 因天災地變所導致之損壞。
 5. 使用環境不佳致蟲害、潮濕，所導致之損壞。
- (三) 遇有下列情形之一者，得按價收費：
1. 超過服務保證期間者。
 2. 到使用地點修理，得酌收交通費。

英展實業股份有限公司

地址： 新北市新店區寶橋路 235 巷 127 號 6 樓

電話： (02) 8919-1000

客服專線： 0800-009-969

傳真： (02) 8919-1177

E-mail： pm-all@excell.com.tw